

BAXI

Guida per la progettazione

Pompe di calore PBM

ALTAPOTENZA



Pompe di calore aria-acqua monoblocco

Indice

• Gamma pompe di calore PBM ad alta efficienza	p. 4
• ErP Energy Labelling - Etichettatura energetica	p. 5
• Componenti delle pompe di calore PBM	p. 7
• Gestione di sistema intelligente	p. 9
• System Manager PBM	p. 10
• Funzioni System Manager PBM	p. 11
• Accessori	p. 19
• Soluzioni impiantistiche	p. 24
• Tabella dati tecnici	p. 28
• Prestazioni in riscaldamento/raffrescamento	p. 30
• Dati tecnici per la progettazione	p. 33
• Diagramma dei limiti di funzionamento	p. 36
• Curve pompa lato impianto	p. 37
• Contenuto acqua impianto	p. 38
• Disegni dimensionali	p. 39
• Schema idraulico	p. 43
• Livelli sonori	p. 44
• Dati uso capitolato	p. 45

Gamma PBM ad alta efficienza

Le pompe di calore aria-acqua monoblocco della gamma PBM sono nate per la produzione di acqua calda con temperatura fino a 58°C, adatte ad essere impiegate in sistemi ibridi con generatori di varia tipologia (caldaie a combustibile fossile, biomasse, termocamini, pannelli solari).

L'accurato dimensionamento di tutti i componenti e l'evoluto controllore elettronico permettono alla pompa di calore di essere abbinata a sistemi di distribuzione di tipo radiante, fan-coil o radiatori sia in funzionamento invernale che estivo, con limiti operativi particolarmente estesi. Inoltre, possono essere utilizzate anche per la produzione di acqua calda sanitaria durante tutto il periodo dell'anno, così da contribuire efficacemente all'innalzamento del contributo di energia rinnovabile per il fabbisogno degli edifici.

Efficienza energetica

- COP 4,2 – EER 3,8 – ottime per i nuovi impianti e per le ristrutturazioni
- Pompa di circolazione ERP ready – in linea con i regolamenti energetici europei in vigore dal 2015

Flessibilità e affidabilità di impiego

- Acqua calda fino a 58°C
- Funzionamento invernale con aria da -15°C a +45°C
- Funzionamento estivo con aria fino a +48°C
- Potenza termica fino a 152 kW con pompe di calore in cascata

Impatto minimo per l'utente

- 56 dB(A) a 1 metro (PBM 15) – elevata silenziosità per le applicazioni residenziali grazie anche al controllo intelligente della velocità dei ventilatori (carichi parziali, funzionamento notturno, ...)
- Layout compatto, ridotta superficie in pianta, ingombri paragonabili a quelli dei condizionatori tradizionali

Connettività

- Controllore elettronico predisposto per controllare cascate di pompe di calore e sistemi ibridi con caldaia o fonti energetiche alternative

Modelli		PBM 15	PBM 25	PBM 38
				
		■■■■ A ⁺ 1	■■■■ A ⁺ 1	■■■■ A ⁺ 1
Potenza termica ²	kW	15,9	25,1	38,2
COP ²		4,23	4,20	4,27
Potenza frigorifera ³	kW	17,7	29,2	43,3
EER ³		3,82	3,81	3,78
Gas Refrigerante		R410A	R410A	R410A
Compressore	n°/tipo	1/Scroll	1/Scroll	1/Scroll
Alimentazione	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50

1 - Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente a BASSA TEMPERATURA in condizioni climatiche AVERAGE (regolamento UE N° 811/2013)

2 - Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 30/35°C - EN 1451

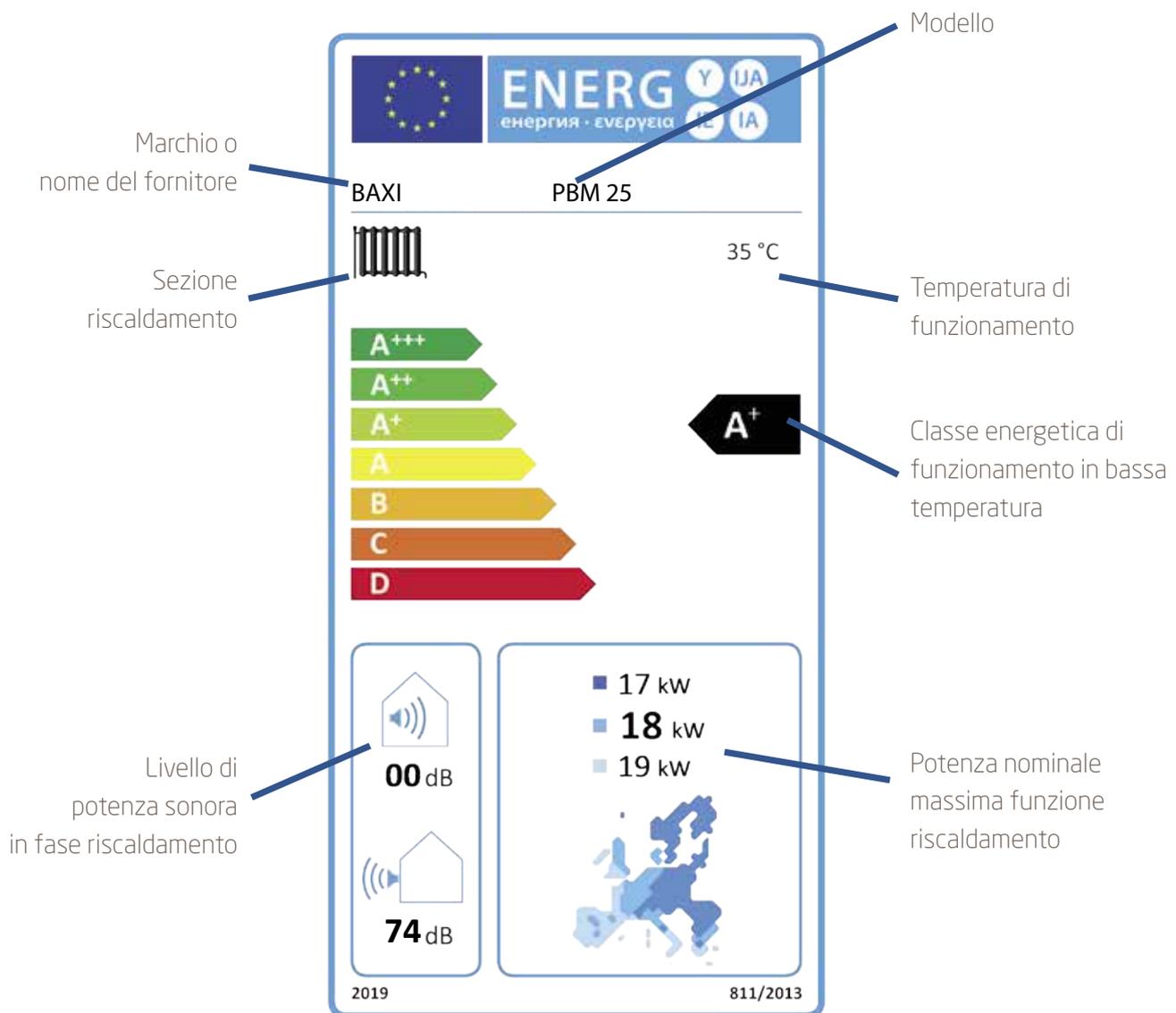
3 - Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 23/18°C - EN 1451

ErP Energy Labelling - Etichettatura energetica

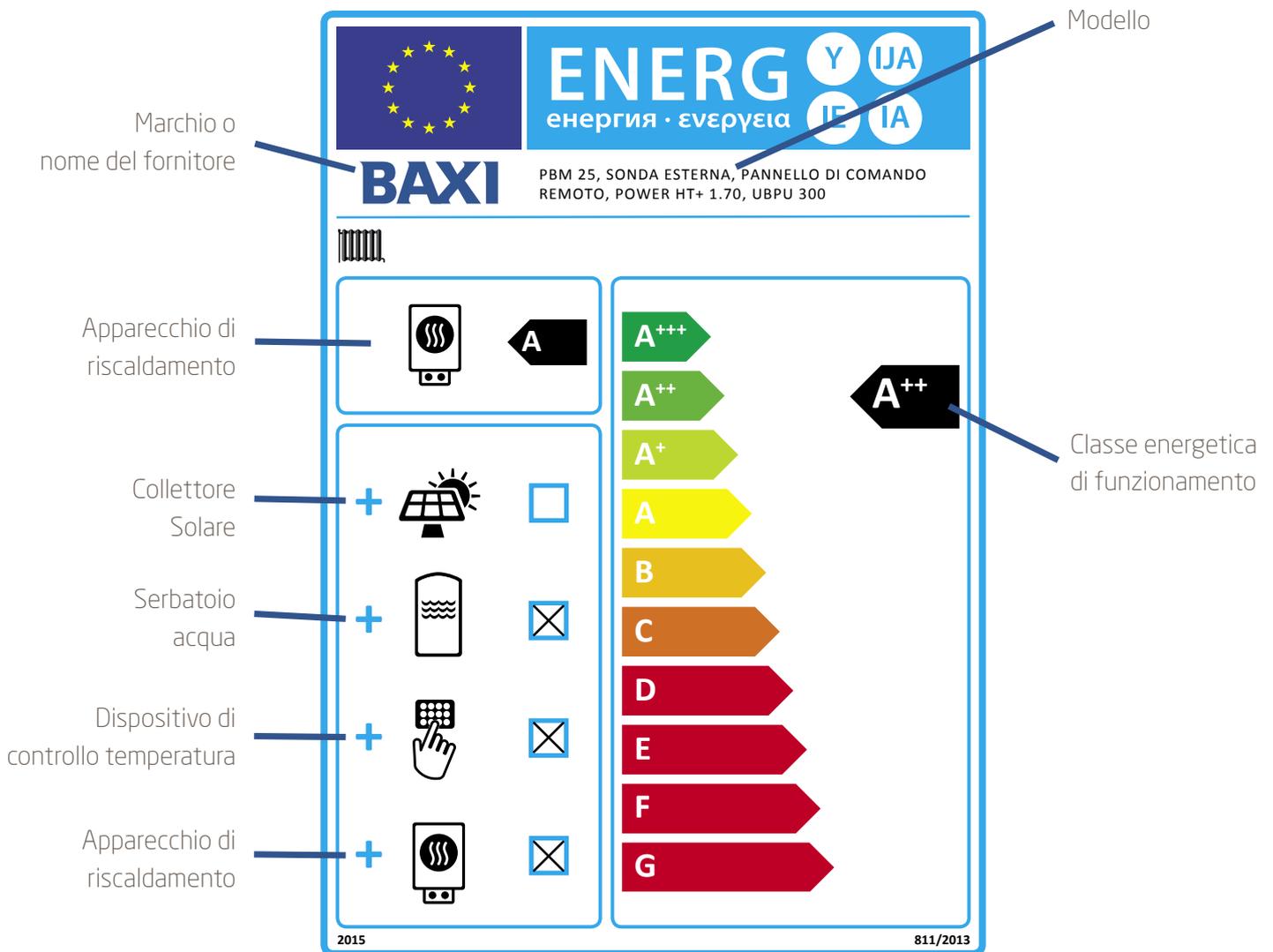
La gamma di pompe di calore PBM ad alta efficienza è stata progettata rispettando i requisiti delle Direttive Ecodesign e Labelling. Il regolamento sull'etichettatura (Regolamento UE 2017/1369) richiede di etichettare i prodotti secondo una scala energetica decrescente che va dalla A+++ alla D (in riscaldamento) e dalla A+ alla F (in sanitario).

Ogni classe energetica, identificata da una lettera, esprime un intervallo di valore di efficienza entro il quale risiede quello del prodotto in esame.

L'etichetta nasce per consentire al consumatore finale, fornendo dati veri e comparabili, di fare scelte consapevoli indirizzandosi su prodotti ad alta efficienza.



È prevista anche un'etichetta energetica per il sistema installato, a seconda dei componenti utilizzati. Anche in questo contesto l'etichetta nasce per il consumatore finale, fornendo dati veri e comparabili, per fare scelte consapevoli e indirizzandosi su prodotti ad alta efficienza.



Componenti della pompa di calore PBM



PBM 25



Compressore Scroll di ultima generazione, montato su gommini antivibranti. Gas ecologico R410A. Produzione di acqua calda fino a 58°C.



Pompa di circolazione modulante a basso consumo, motore EC, Classe A, ErP ready.



Controllore elettronico programmabile, in grado di interfacciarsi, anche via bus, con generatori esterni in cascata e impianti complessi.



Ventilatori elicoidali a velocità variabile, alloggiati in bocchelli insonorizzanti dal profilo aerodinamico.

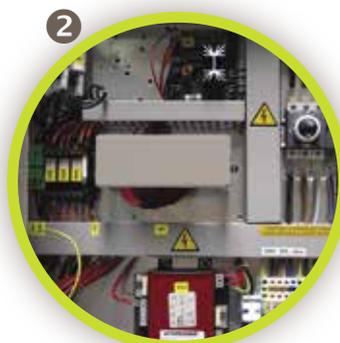
Componenti della pompa di calore PBM



PBM 25



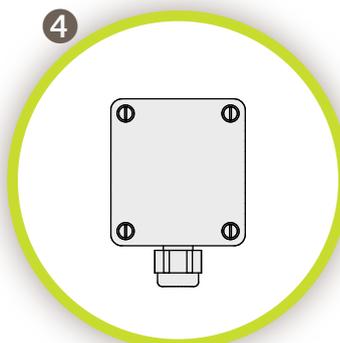
Batteria in rame/alluminio con trattamento idrofilico per facilitare l'evacuazione della condensa. Griglie di protezione di serie.



Quadro elettrico e vano compressore fisicamente separati dal flusso dell'aria per la massima facilità di intervento.



Versione monoblocco, completa di: pompa modulante, pressostato differenziale, manometro, valvola di sicurezza, resistenza antigelo per lo scambiatore a piastre



Ampia gamma di accessori per adattare la macchina all'impianto: pannello remoto, sonda aria esterna, sonda accumulo primario, sonda bollitore ACS.

Gestione di Sistema Intelligente

Il System Manager integrato nelle pompe di calore PBM è in grado di combinare e far comunicare le diverse fonti energetiche di un sistema ibrido abbattendo i costi di gestione e garantendo la massima affidabilità dell'impianto.



Pannello remoto



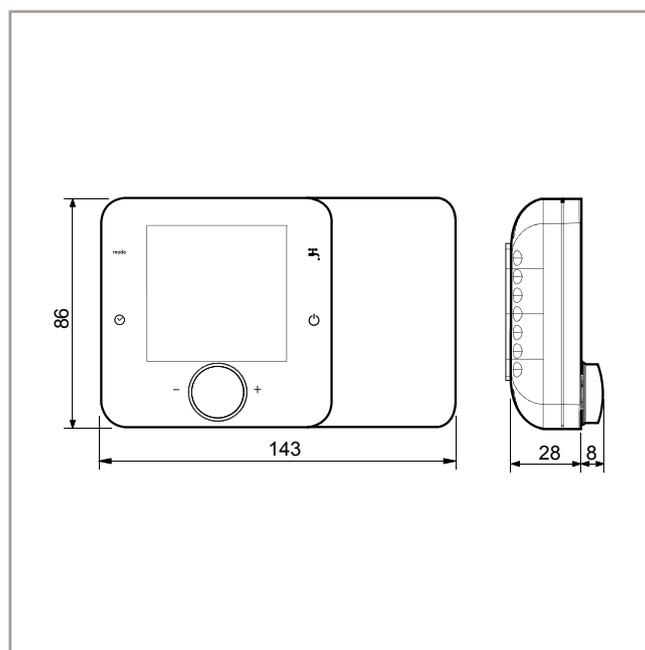
L'interfaccia uomo-macchina del sistema è un pannello remoto dotato di manopola e quattro tasti che permette, grazie ad un display di grandi dimensioni, di visualizzare e modificare tutti i parametri della pompa di calore e del sistema ibrido. Il pannello è dotato anche di sonda di temperatura e umidità per essere utilizzato, ove richiesto, come termostato ambiente.

System Manager PBM

Il System Manager delle pompe di calore PBM è dotato di un'interfaccia grafica evoluta dal design moderno e semplice da utilizzare. Il pannello remoto può controllare le pompe di calore PBM e tutti i parametri di un sistema ibrido.

La gestione e il controllo del sistema sono semplificati grazie alla presenza centrale di una manopola e di 4 tasti dedicati che consentono in modo intuitivo di impostare la temperatura / umidità, selezionare le fasce orarie etc..

Usato come termostato, il pannello remoto (dotato di serie della sonda temperatura e umidità) consente il controllo di zone dirette o miscelate, regolando temperatura, umidità, curve climatiche e fasce orarie in modo indipendente. È possibile installare fino a 4 pannelli di comando per un totale di 4 zone differenti (di cui massimo 2 miscelate). Il display retroilluminato, semplice e funzionale, consente una rapida visualizzazione delle impostazioni e delle condizioni in tempo reale dell'ambiente in cui è posizionato.



Le impostazioni principali sono:

- Accensione/spengimento zona servita
- Selezione temperatura e umidità
- Selezione modalità di funzionamento: riscaldamento, raffrescamento, commutazione stagionale manuale o automatico
- Produzione acqua calda sanitaria con eventuale ricircolo
- Programma orario
- Gestione sistema ibrido con modalità di intervento della caldaia e/o della resistenza elettrica per l'impianto e l'accumulo di ACS

Tutti questi parametri sono impostabili per la centrale termica e per tutte le eventuali zone controllate dal System Manager. Il System Manager PBM per applicazioni residenziali permette un'elevata flessibilità di funzionamento attivando, ove richiesto, le pompe e le valvole di zona a seconda della temperatura ambiente impostata nel comando remoto e tramite la regolazione delle valvole miscelatrici per garantire il corretto valore della temperatura dell'acqua negli impianti radianti, in funzione della curva climatica impostata per ogni circuito.

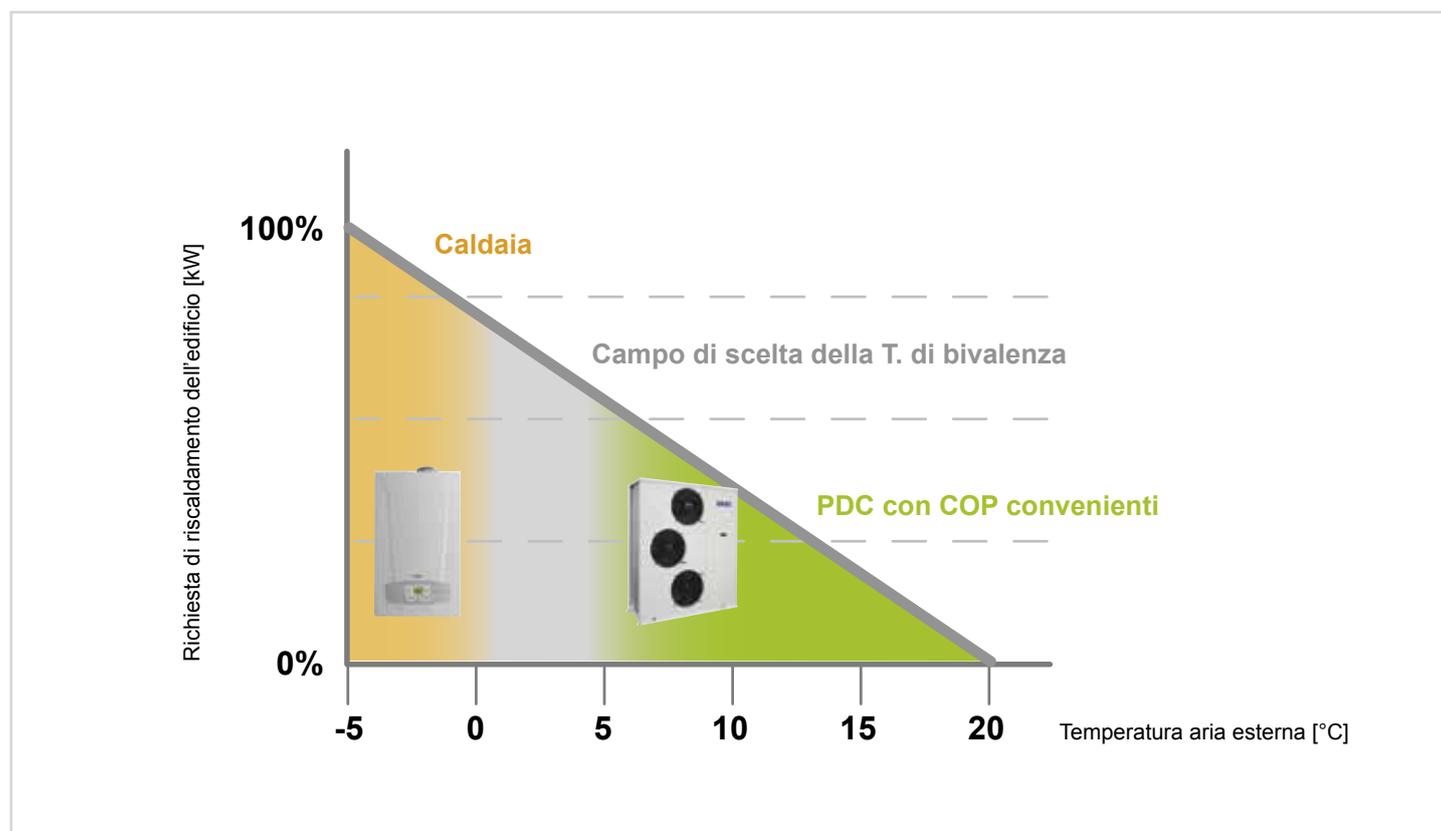
È dotato inoltre di menù dedicati sia all'utente sia all'installatore protetti con opportune password per configurare la tipologia di impianto desiderato.

Il pannello remoto è installabile a muro ad una distanza massima di 500 mt dalla pompa di calore.

Funzioni System Manager PBM

Controllo sistemi ibridi

Il System Manager PBM permette di estendere anche agli ambiti condominiali centralizzati, o ad applicazioni domestiche unifamiliari di grandi dimensioni, il know-how di Baxi sui sistemi ibridi.



La pompa di calore può essere dimensionata per coprire il fabbisogno dell'edificio fino ad una determinata temperatura esterna, a cui corrisponderà un costo energetico paritetico a quello della caldaia a condensazione.

Per temperature inferiori, il System Manager PBM attiva la caldaia che provvede a soddisfare l'intero fabbisogno dell'edificio. In questo modo l'affidabilità del sistema e la sua economicità sono garantite anche nelle condizioni più critiche. Senza dimenticare l'opportunità di risparmiare sulla taglia della pompa di calore e del contratto di fornitura dell'energia elettrica. La scelta della temperatura di commutazione pompa di calore/caldaia deve tenere conto del luogo di installazione, delle condizioni di funzionamento dell'impianto e dei costi dell'energia.

Il System Manager PBM può gestire anche situazioni contingenti o impianti particolari non direttamente riconducibili ai sistemi ibridi. Nel caso in cui le specificità dell'impianto prevedano che la pompa di calore sia il generatore principale, questa resta abilitata a qualsiasi temperatura dell'aria esterna (fino a -15°C) e in caso di necessità il System Manager comanda l'intervento delle resistenze elettriche o della caldaia.

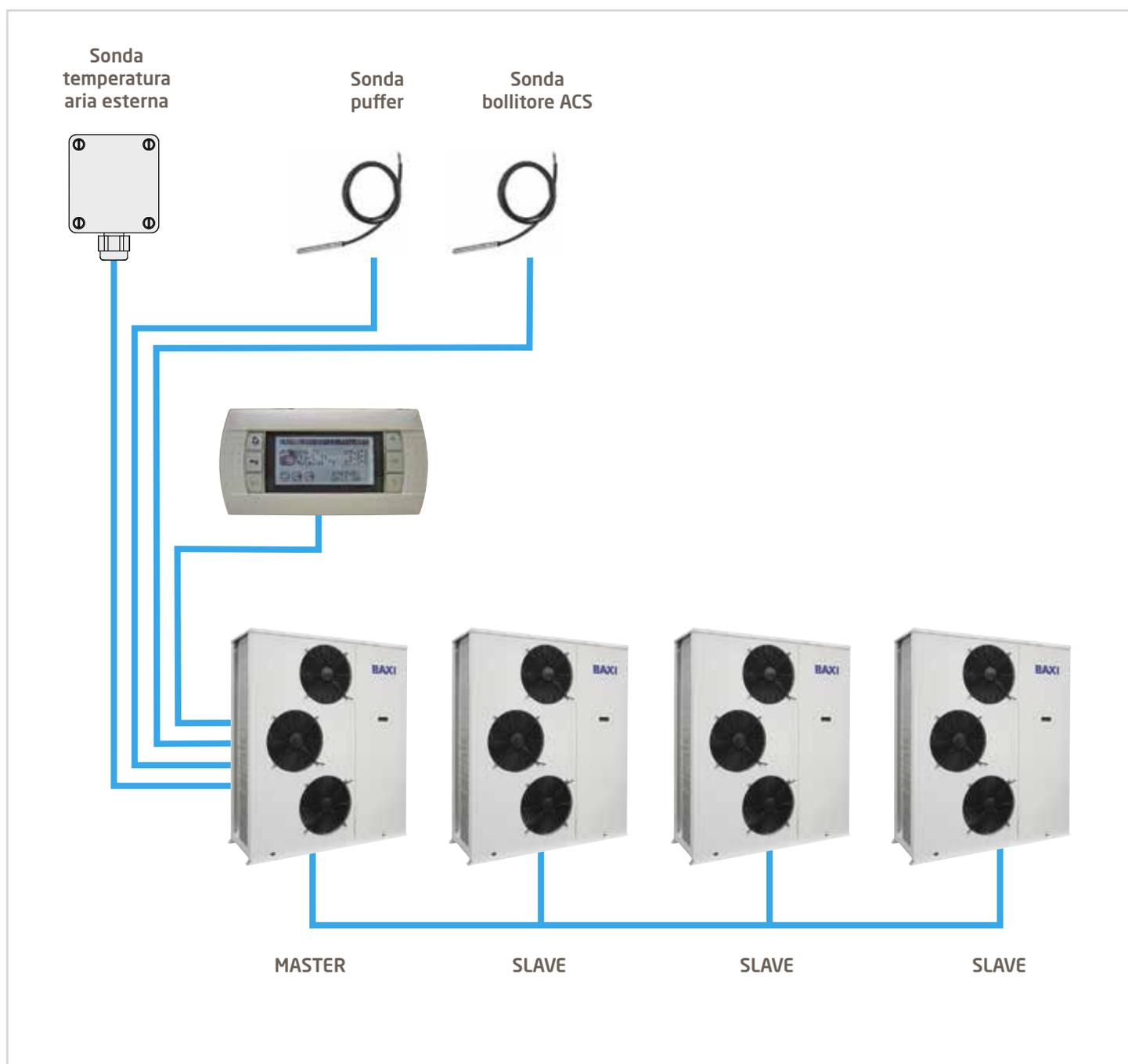
Controllo pompe di calore in cascata

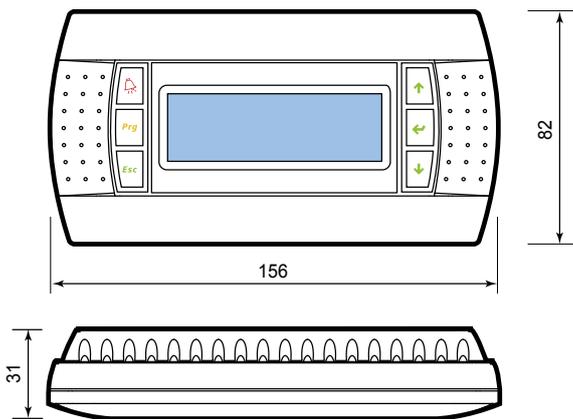
Il system manager PBM gestisce fino a 4 pompe di calore in cascata, per una potenza termica massima complessiva di 152 kW (4 unità PBM 38).

È possibile così servire anche utenze con unità abitative multiple, alberghi, scuole, uffici, complessi commerciali.

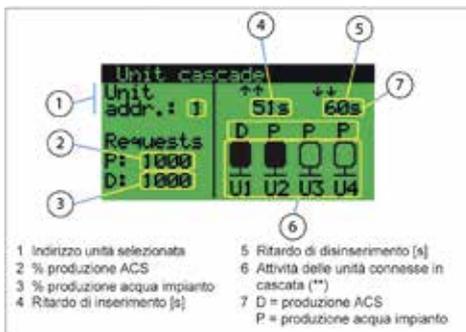
La cascata, oltre ad incrementare la potenza della centrale termofrigorifera, garantisce affidabilità di servizio e capacità di parzializzazione della potenza erogata all'impianto (modulazione dal 100% fino al 25% con 4 unità installate).

Il collegamento elettronico è semplice e veloce. La tastiera di comando è unica per tutte le unità e viene collegata a quella master. Anche le sonde necessarie alla termoregolazione della cascata sono uniche e sono collegate all'unità master.

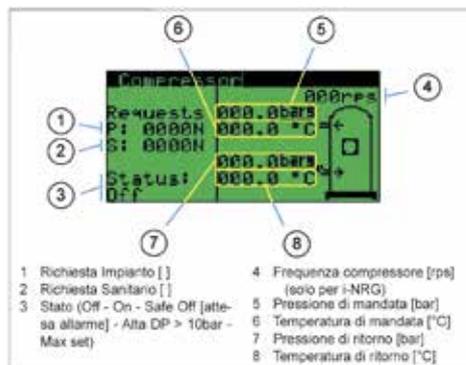




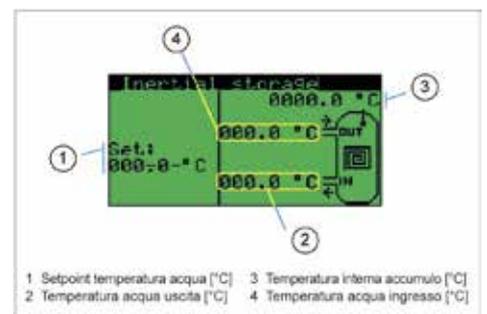
La tastiera di comando a 6 tasti è dotata di un display ad alta definizione in grado di rappresentare chiaramente lo stato della cascata, delle singole macchine e dell'impianto. E' possibile visualizzare e modificare tutti i parametri di funzionamento (se in possesso delle password di volta in volta richieste), verificare e resettare eventuali allarmi.



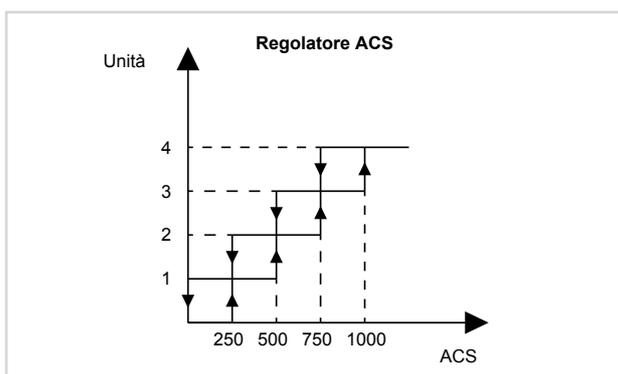
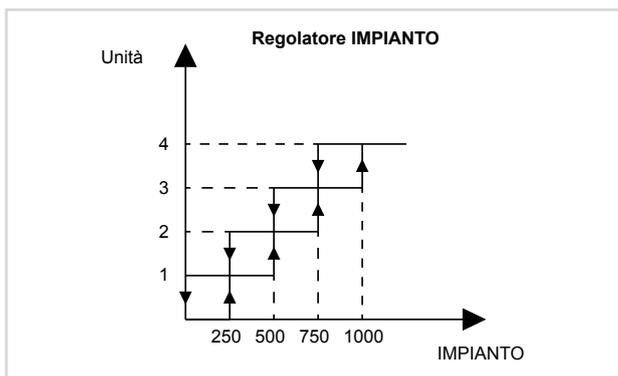
Parametri in cascata



Parametri di macchina



Parametri di impianto



L'unità master presiede al funzionamento della cascata e dell'impianto, trasmettendo le informazioni alle unità slave. I set-point sono comuni a tutte le unità.

L'unità master riceve i valori di termoregolazione dalle altre unità, compresi eventuali allarmi, calcola la rotazione e comanda di conseguenza accensioni e spegnimenti.

Oltre all'impianto, è possibile gestire anche la produzione di ACS, con una sola macchina dedicata in priorità, o con tutte le unità della cascata.

La scelta delle unità da attivare è legata al numero di ore di funzionamento del compressore.

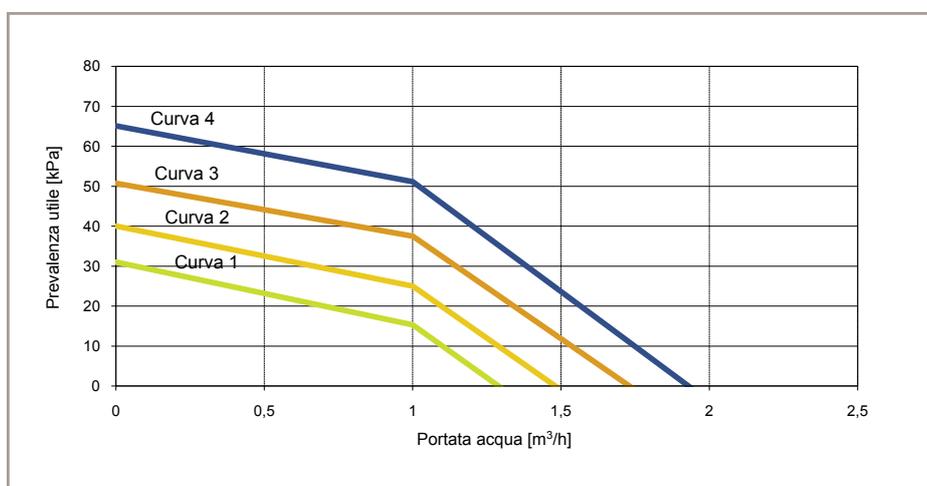
Le unità eventualmente in allarme escono dalla logica di rotazione e non influiscono sul funzionamento della cascata se non, ovviamente, in termini di massima potenza disponibile.

Controllo pompa di circolazione

Al fine di ridurre i consumi energetici, al raggiungimento del set point dell'impianto, il compressore e la pompa di circolazione si spengono. La pompa di circolazione viene attivata periodicamente (i tempi di funzionamento / stand-by sono selezionabili a seconda dell'impianto) per consentire la corretta lettura della temperatura dell'acqua.

Si consiglia negli impianti con ventilconvettori (e comunque con volumi d'acqua ridotti) di ridurre il periodo tra due accensioni della pompa di circolazione per evitare il raffreddamento eccessivo dell'acqua.

Si possono selezionare 4 curve di lavoro preimpostate a seconda delle perdite di carico dell'impianto per ottimizzare il funzionamento della pompa e ridurre i consumi. È possibile comunque impostarne di nuove direttamente da pannello di comando.



Controllo protezioni antigelo

Il System Manager PBM controlla le protezioni antigelo in base alla temperatura aria interna, esterna o dell'acqua per proteggere le tubazioni dell'impianto e lo scambiatore interno all'unità. Le protezioni antigelo sono attive anche se la pompa di calore è in OFF, purché sia regolarmente alimentata.

- **protezione antigelo per temperatura aria interna**

La pompa di calore e/o le fonti di calore supplementari (caldaia o resistenza elettrica in mandata) si attivano se la temperatura ambiente scende al di sotto di 14°C per evitare il congelamento delle tubazioni interne all'abitazione.

- **protezione antigelo per temperatura aria esterna**

La pompa lato impianto viene attivata in funzione della temperatura aria esterna per prevenire la formazione di ghiaccio nelle tubazioni. La pompa viene attivata se la temperatura aria esterna è inferiore a 4°C e spenta se risale oltre 5°C.

- **protezione antigelo acqua impianto circuito primario**

La funzione antigelo è garantita dall'accensione della resistenza elettrica da 200W dedicata alla protezione dello scambiatore della pompa di calore e dall'accensione della pompa di circolazione lato impianto. Viene attivata la pompa di circolazione e la resistenza elettrica se la temperatura dell'acqua (rilevata dalla sonda in uscita dalla scambiatore) è inferiore a 4,5°C e spenta se la temperatura dell'acqua raggiunge i +7°C. Le pompe del circuito secondario dell'impianto si attivano assieme a quella del primario.

- **protezione antigelo accumulo acqua calda sanitaria**

La funzione antigelo acqua calda sanitaria è attiva esclusivamente se è presente un'integrazione dedicata all'accumulo acqua sanitaria. L'attivazione della risorsa di integrazione avviene se la temperatura dell'acqua, rilevata dalla sonda, risulta inferiore a +5°C e viene spenta a +8°C.

Controllo velocità ventilatori

Il System Manager PBM gestisce anche la modulazione della velocità dei ventilatori per favorire:

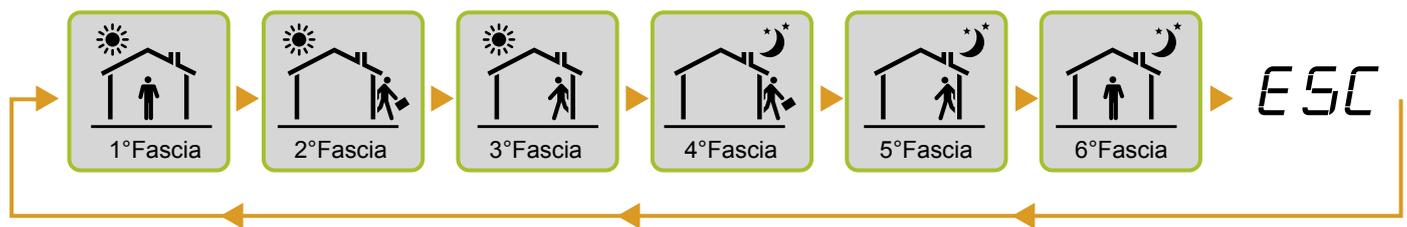
- una pressione di condensazione oppure di evaporazione ottimali a seconda della modalità di funzionamento
- una produzione dell'acqua calda sanitaria anche in estate con temperature esterne fino a 45°C
- una riduzione della rumorosità e del consumo di energia in particolare nel periodo notturno

Per consentire un corretto funzionamento dell'unità alle diverse temperature esterne, il controllore, tramite i trasduttori di pressione del circuito frigorifero, controlla la velocità di rotazione dei ventilatori permettendo così di aumentare o diminuire lo scambio termico e mantenere pressoché costanti le pressioni di condensazione o di evaporazione. Il ventilatore funziona in modo indipendente rispetto al compressore.

Programma orario

Il System Manager PBM può comandare le accensioni e gli spegnimenti della pompa di calore e dell'impianto secondo un programma orario personalizzabile dall'utente e differenziato per tutte le eventuali zone presenti.

È possibile impostare un massimo di sei fasce orarie giornaliere.



Controllo curve climatiche

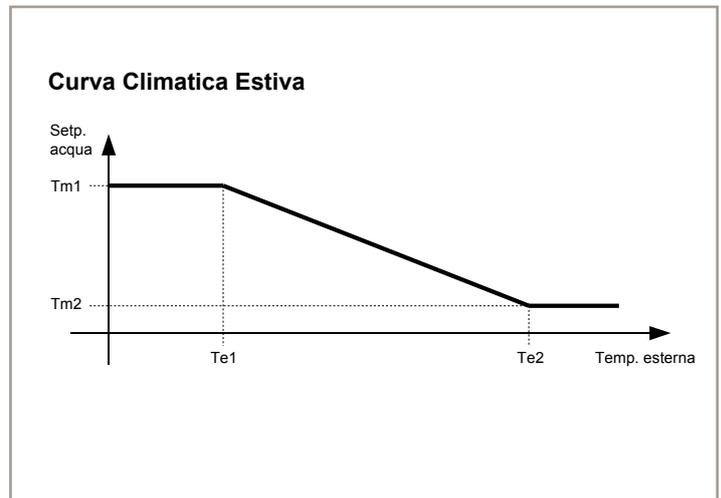
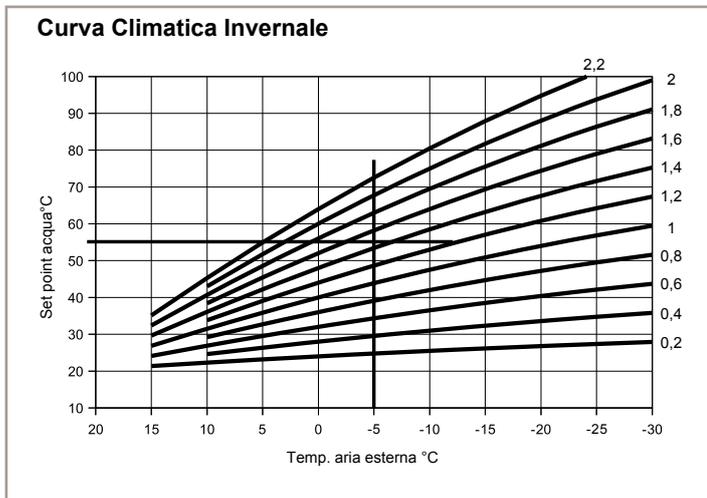
Il System Manager PBM consente un controllo dinamico della temperatura dell'acqua di mandata in funzione del reale fabbisogno dell'edificio e della temperatura dell'aria esterna, ottimizzando il comfort e riducendo gli sprechi energetici.

Il fabbisogno termico di un edificio non rimane costante durante il giorno o durante l'anno, ma aumenta o diminuisce a seconda della temperatura dell'aria esterna. Pertanto non è energeticamente efficiente mantenere l'acqua ad una temperatura costante. Inviare invece ai terminali di impianto acqua ad una temperatura diversa e scorrevole, a seconda della temperatura dell'aria esterna, consente di ottenere elevate efficienze stagionali con notevoli risparmi di gestione. È importante tenere conto anche della temperatura interna per garantire una rapida risposta al variare dei carichi interni, dovuti per esempio all'affollamento.

Il controllo della temperatura dell'acqua riguarda il circuito primario della centrale termica, che interessa direttamente le pompe di calore, ma può essere esteso anche ai circuiti secondari tramite la gestione delle valvole miscelatrici.

Oltre alla sonda di temperatura dell'aria esterna, è possibile recepire i segnali di temperatura e umidità relativa tramite i pannelli remoti installati in ambiente. In particolare, nel funzionamento estivo con terminali radianti, è possibile regolare accuratamente la temperatura di mandata sulla base della temperatura di rugiada calcolata, in accordo con il funzionamento dei deumidificatori eventualmente presenti.

Le curve climatiche invernali ed estive possono essere selezionate a seconda dell'impianto. È possibile anche annullare questa funzione e passare ad una modalità a punto fisso.



Produzione ACS e funzione antilegionella

Il System Manager PBM gestisce, quando richiesto, la produzione di acqua calda sanitaria da parte della pompa di calore tramite una valvola a 3 vie (disponibile come accessorio da installare esternamente all'unità) che devia il flusso dell'acqua calda verso l'accumulo sanitario opportunamente dimensionato a secondo del tipo di utenza. L'abilitazione avviene se la temperatura dell'acqua all'interno dell'accumulo sanitario è inferiore al set point sanitario impostato. Il System Manager PBM può gestire anche l'integrazione nella produzione di acqua calda sanitaria ad opera di una fonte esterna (caldaia o resistenza elettrica ad immersione). Il System Manager PBM, tramite la fonte esterna, gestisce anche i cicli anti-legionella necessari per salvaguardare la salubrità degli accumuli di acqua calda sanitaria. Tipicamente la temperatura e durata dei cicli antilegionella per eliminare il batterio, sono:

- 2 minuti > 70°C
- 4 minuti > 65°C
- 60 minuti > 60°C

È possibile comunque, tramite pannello operatore, selezionare durata, temperatura, giorno e ora dei cicli.

Diagnostica

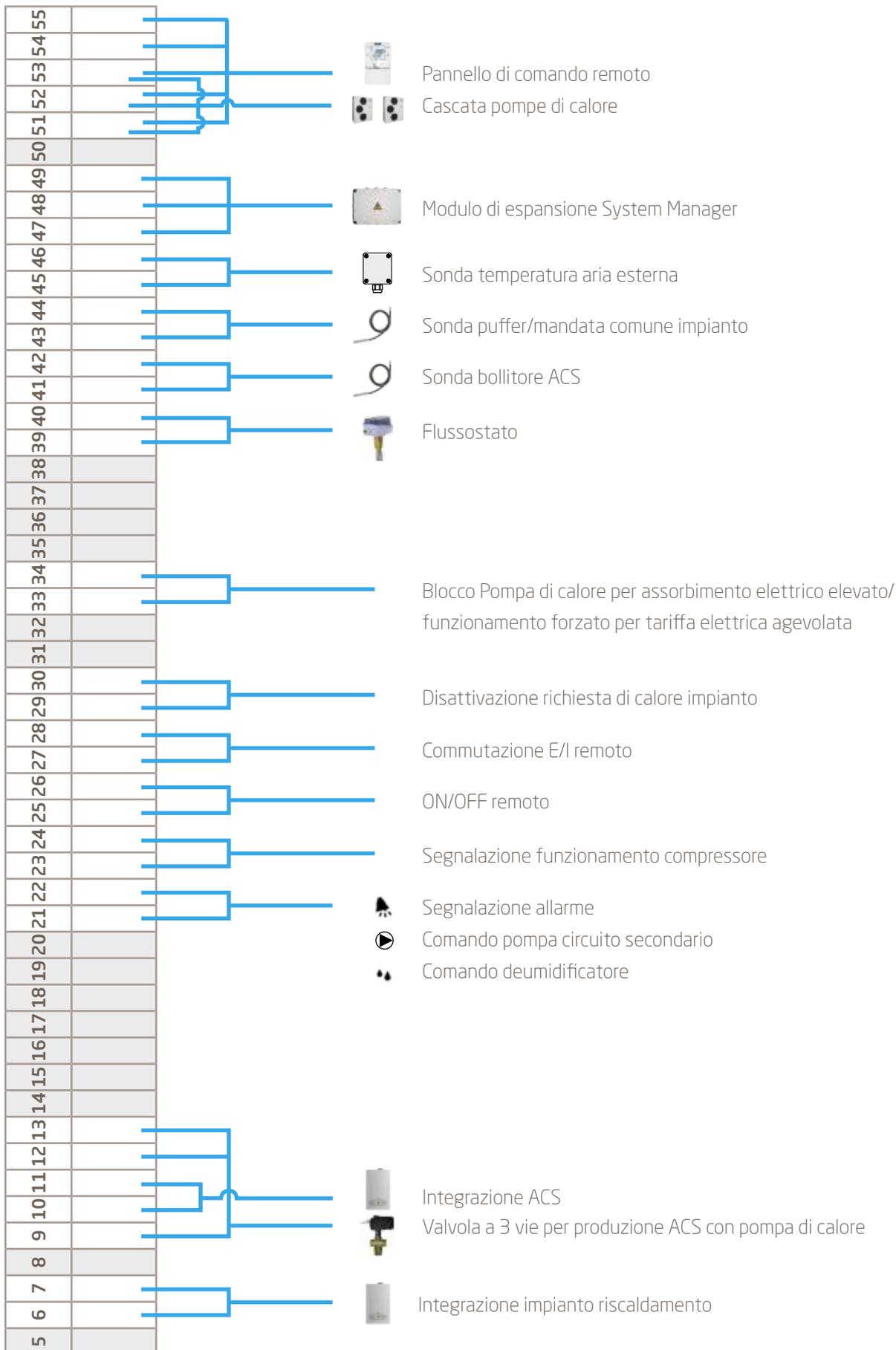
Le modalità di funzionamento dell'unità ed eventuali anomalie sono visibili in tempo reale sul pannello di comando grazie ad una serie di simboli specifici. È possibile anche consultare una memoria guasti per un'analisi più accurata del comportamento della macchina (solo da parte del centro assistenza).

Contatti disponibili sulla scheda System Manager PBM

La scheda del System Manager PBM rende disponibili, di serie, alcuni contatti sfruttabili per interfacciare la pompa di calore con dei componenti esterni.

- **Pannello di comando remoto**
- **Sonda temperatura aria esterna**
- **Flussostato per controllo portata acqua**
- **Sonda puffer/mandata comune impianto**
- **Integrazione impianto**
- **Sonda bollitore ACS**
- **Valvola a 3 vie per produzione ACS con pompa di calore**
- **Integrazione ACS**
- **On/off remoto**
- **Commutazione estate/inverno remota**
- **Modulo espansione System Manager**
- **Segnalazione funzionamento compressore**
- **Segnalazione allarme - comando pompa circuito secondario - comando deumidificatore**
E' un contatto configurabile da pannello di comando.
- **Disattivazione richiesta di calore impianto**
Permette di disabilitare da remoto la richiesta di calore dal circuito di riscaldamento/raffrescamento.
In questo modo la pompa di calore funziona solo sulla base della richiesta di acqua calda sanitaria.
- **Blocco pompa di calore per assorbimento elettrico elevato**
E' possibile forzare lo spegnimento della pompa di calore da parte di un sistema esterno di controllo dei carichi elettrici così da ridurre l'impatto dell'unità sui consumi di energia globali dell'edificio.
- **Funzionamento forzato per tariffa elettrica agevolata**
In caso di tariffe elettriche agevolate o produzione di energia con pannelli fotovoltaici, è possibile ricevere un segnale esterno che induce la pompa di calore a caricare l'accumulo di ACS e il puffer dell'impianto, dove previsti.
Automaticamente, nel funzionamento forzato, il set-point sanitario viene incrementato.

Collegamenti elettrici morsettiera



Accessori

Pannello di comando remoto

Il pannello di comando remoto è necessario per dialogare con il controllore della pompa di calore nel caso di installazione singola. Il pannello può essere installato a parete ad una distanza massima di 500 metri. E' dotato di un ampio display retroilluminato, una manopola e 4 tasti che ne rendono veloce e intuitivo l'utilizzo. E' possibile impostare set-point, parametri di funzionamento di macchina e di sistema, programmi orario, resettare allarmi. Può essere usato anche come unità ambiente essendo dotato di serie di sonda di temperatura e di umidità. Si possono installare più unità sullo stesso impianto per la gestione di un massimo di 4 zone diverse. Installazione obbligatoria nel caso di pompa di calore singola.



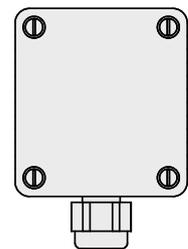
Pannello di comando remoto per pompe di calore in cascata

Nel caso di installazione di pompe di calore in cascata (massimo 4 unità), la gestione avviene tramite un unico pannello di comando remotabile da collegare all'unità master. Dal pannello di comando è possibile visualizzare lo stato di funzionamento della cascata e modificare tutti i parametri delle macchine e dell'impianto. La parzializzazione della potenza, la rotazione delle unità e la gestione di eventuali macchine in avaria avviene in modo automatico grazie al System Manager PBM. Installazione obbligatoria nel caso di pompe di calore in cascata.



Sonda temperatura aria esterna

Da installare all'esterno dell'abitazione, consente al controllore di gestire curve climatiche invernali ed estive e di fare la commutazione stagionale in modo automatico. Nel caso di pompe di calore in cascata, è necessaria una sola sonda, da collegare all'unità master. Installazione obbligatoria.



Sonda temperatura acqua ad immersione

Da prevedere sull'impianto di riscaldamento se presente una fonte di calore integrativa (caldaia, resistenza elettrica,...). Da posizionare sul puffer o sul collettore di mandata comune. Nel caso di pompe di calore in cascata, è necessaria una sola sonda, da collegare all'unità master.

Un'ulteriore sonda deve essere prevista per il bollitore nel caso la pompa di calore sia utilizzata per il riscaldamento dell'acqua calda sanitaria. Nel caso di pompe di calore in cascata, è necessaria una sola sonda, da collegare all'unità master.

Filtro acqua a maglia metallica

Il filtro è un accessorio da installare sul circuito di ritorno della pompa di calore, il più vicino possibile alla macchina, per proteggere lo scambiatore da eventuali impurità presenti nel circuito. Si consiglia di inserire il filtro tra due rubinetti di intercettazione per facilitarne la pulizia e/o la sostituzione. Installazione obbligatoria.

Flussostato

Per una corretta installazione, è necessario prevedere, sul circuito di mandata della pompa di calore, un flussostato per segnalare in tempo reale un'eventuale riduzione drastica della portata d'acqua del circuito della pompa di calore. La portata di intervento del flussostato deve essere regolata al 70% di quella nominale. Installazione obbligatoria.

Antivibranti in gomma

Montati sui punti di appoggio della macchina, isolano il piano di appoggio dalle vibrazioni prodotte dalla pompa di calore durante il suo funzionamento. Sono formati da una parte in elastomero e da un involucro di protezione in alluminio che può essere fissato anche al pavimento.

Valvola a 3 vie da 1" ¼ per produzione ACS

Consente di deviare l'acqua calda prodotta dalla pompa di calore verso il bollitore quando la temperatura dell'acqua scende sotto il valore impostato. La fornitura comprende una prolunga (altezza 40 mm, da sommare all'altezza della valvola e del servocomando) che permette di lasciare lo spazio per l'isolamento della tubazione.

Dati tecnici valvola	
Temperatura fluido	0/+90°C
Filettatura	G 1" ¼ UNI ISO 228
Peso corpo valvola	1,28 kg
Dati tecnici servocomando	
Alimentazione	230 VAC, +10% -15%
Frequenza	50 Hz
Consumo	4 W
Tempo di corsa	10 s
Contatto libero ausiliario (fine corsa)	230V - 1° (resistivi)
Temperatura ambiente di funzionamento	0/+50°C
Temperatura ambiente di trasporto e stoccaggio	-10/+80°C
Umidità ambiente	Classe G, DIN 40040
Grado di protezione	IP54
Cavo di collegamento	6X1 mm ² , lunghezza 0,8 m
Peso	0,45 kg

Vasca raccolta condensa con cavo scaldante

È possibile installare sotto l'unità una vasca metallica per raccogliere la condensa prodotta durante il funzionamento invernale e convogliarla in un luogo adeguato tramite una tubazione da collegare allo scarico A. La vasca può essere dotata di un cavo scaldante per evitare che l'acqua possa gelare. È importante che l'installatore preveda dei cavi scaldanti anche lungo tutto il percorso dello scarico. Accessorio di serie su PBM 15.

Resistenza elettrica in mandata

Sulla tubazione di mandata della pompa di calore, dopo l'eventuale valvola a 3 vie del circuito sanitario, è possibile installare una resistenza elettrica come supporto alla pompa di calore. Il funzionamento può essere gestito dal System Manager PBM secondo varie modalità, in integrazione o in sostituzione, scegliendo un'eventuale temperatura di abilitazione. La resistenza elettrica è disponibile nella taglia 3 kW con alimentazione monofase e nelle taglie 3,6 e 9 kW con alimentazione trifase. L'alloggiamento della resistenza elettrica può essere fissato a parete tramite delle staffe apposite.

Dati tecnici resistenza elettrica		
Alimentazione	monofase 230V / 50Hz	trifase 400V / 50Hz
Potenze disponibili	3 kW	3 / 6 / 9 kW
Temperatura di funzionamento	5 / 90°C	
Pressione massima	6 bar	
Taratura termostato di sicurezza	90°C +/- 5°C	
Diametro attacchi	1"1/4 M GAS	
Grado di protezione	IP55	

Modulo di espansione

Il System Manager PBM può essere completato con delle schede di espansione, da installare esternamente all'unità, per permettere il controllo di sistemi complessi suddivisi in massimo 5 zone, ognuna dotata di proprio pannello remoto. Per ogni zona è possibile controllare pompe e valvole miscelatrici, curve climatiche ed eventuali deumidificatori.

Scheda di interfaccia seriale RS485 per Modbus

Grazie alla scheda di interfaccia seriale è possibile connettere le unità PBM ad una rete RS485 per controllare il funzionamento delle macchine a distanza tramite sistemi di supervisione BMS.

Gestione zone e ricircolo ACS

Il System Manager PBM è in grado, se opportunamente configurato, di gestire eventuali zone dirette e/o miscelate e il ricircolo sanitario, integrandosi facilmente con la caldaia e un eventuale sistema solare.

E' possibile usare il pannello remoto come unità di controllo della zona (fino a 2 zone in bassa temperatura, fino a 4 zone totali) ed estendere il controllore della pompa di calore con i moduli di espansione.

Il System Manager PBM contiene di serie 15 tipologie di impianto già configurate.

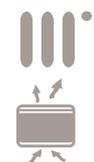


ZONA IN BASSA TEMPERATURA

E' possibile gestire fino a 2 zone miscelate, adatte a servire terminali di tipo radiante a bassa temperatura. Ogni zona può seguire una curva climatica differente, grazie alla sonda di temperatura esterna e alla sonda di temperatura interna presente nel pannello remoto.

Il System Manager PBM comanda le pompe o le valvole di zona e controlla la temperatura di mandata tramite la valvola miscelatrice (non di nostra fornitura) e la sonda temperatura acqua presente nel modulo di espansione.

Nel caso di utilizzo dei terminali radianti anche per il raffrescamento, grazie alla sonda di umidità presente nel pannello remoto, il System Manager PBM controlla la temperatura di rugiada, gestisce la temperatura di mandata e comanda eventuali deumidificatori.



ZONA IN ALTA TEMPERATURA

E' possibile gestire fino a 3 zone dirette, adatte a servire radiatori o fan-coil, in riscaldamento o anche in raffrescamento. Per ogni zona, il System Manager può gestire la pompa o la valvola di zona.



RICIRCOLO ACQUA CALDA SANITARIA

Se l'impianto prevede che il System Manager debba gestire il circuito dell'acqua calda sanitaria, è possibile regolare anche un eventuale ricircolo ACS comandando la relativa pompa (non di nostra fornitura).

Guida alla scelta delle configurazioni

Zone in bassa temperatura (1)	Zone in alta temperatura (2)	Predisposizione ricircolo ACS (3)	Configurazione impianto		
			nr	pannello comando remoto	modulo espansione
-	1.	-	0		-
			1		
1.	-	-	2		
			3		
	1.	-	4		
			5		
	1. 2.	-	6		
			7		
	1. 2. 3.	-	8		
			9		
1. 2.	-	-	9		
			10		
	1.		11		

(1) zone miscelate con sonda di temperatura di mandata, pompa di circolazione (non di nostra fornitura) e valvola miscelatrice (non di nostra fornitura).
Curva climatica invernale ed estiva dedicata, con possibilità di controllare l'umidità relativa in raffrescamento.

(2) zone dirette per riscaldamento e raffrescamento con possibilità di gestire pompe di circolazione o valvole di zona.

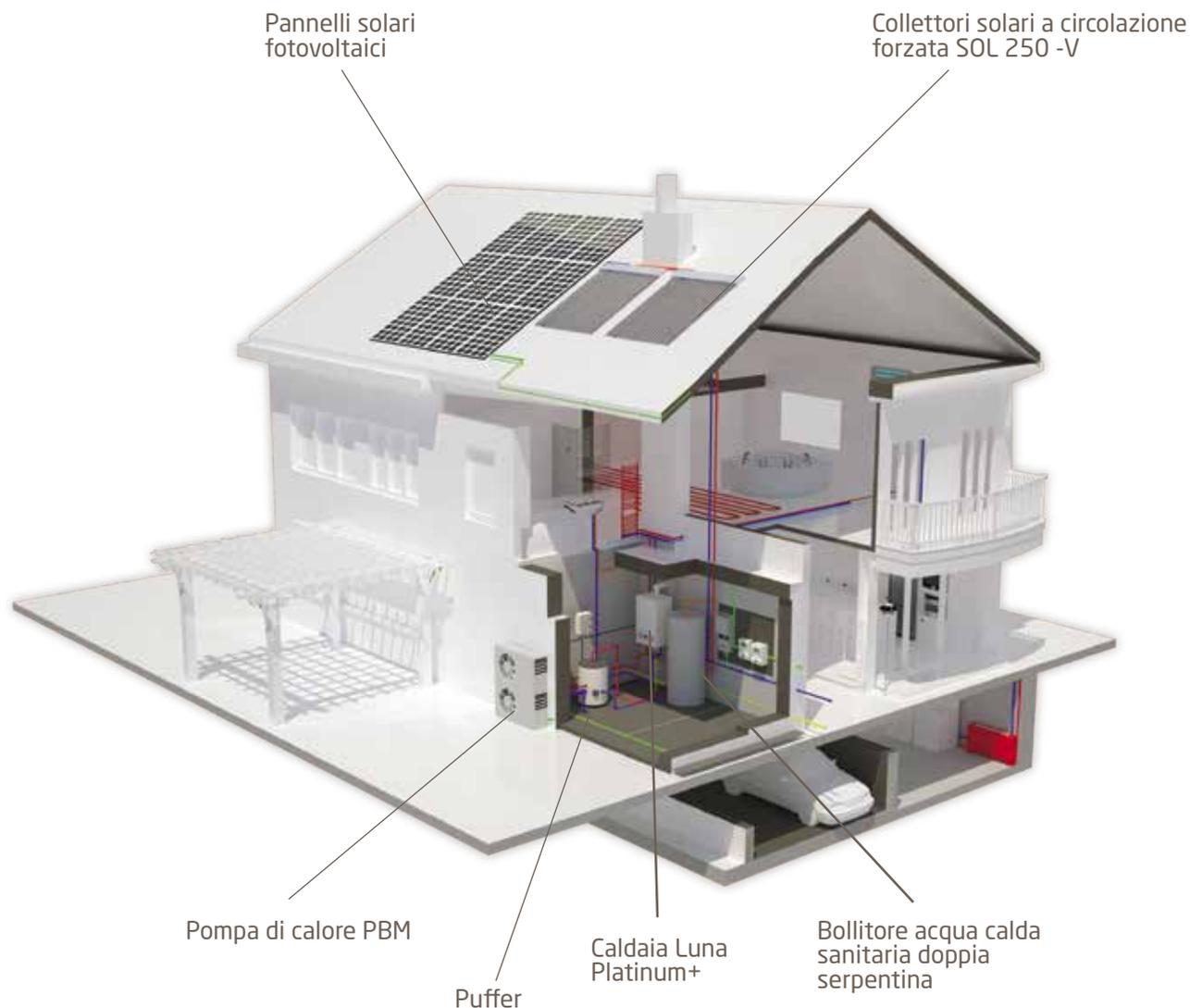
(3) nel caso la pompa di calore intervenga nella produzione ACS.

Soluzioni impiantistiche

Edificio monofamiliare in classe A.

Centrale termofrigorifera ibrida formata da pompa di calore e caldaia a condensazione.

Integrazione ACS con collettori solari. Gestione separata di 2 zone miscelate.



Applicazione: residenza monofamiliare, in linea con D.L. 28/2011

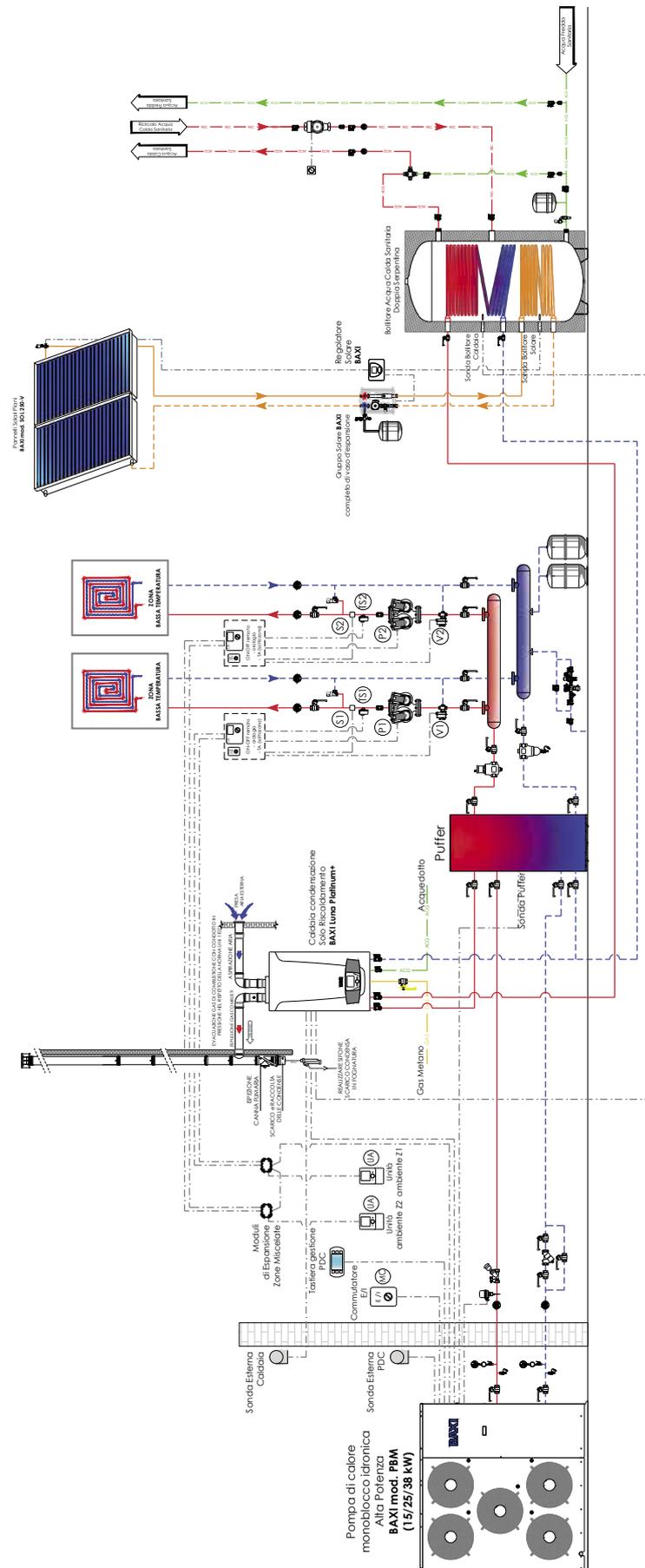
Sistema di distribuzione: 2 zone miscelate a bassa temperatura

Riscaldamento: pompa di calore Baxi PBM, integrazione con caldaia a condensazione Baxi Luna Platinum+ seconda la logica ibrida

Raffrescamento: pompa di calore Baxi PBM

ACS: sistema solare Baxi gestito e integrato da caldaia a condensazione Baxi Luna Platinum+. Ricircolo gestito dalla caldaia

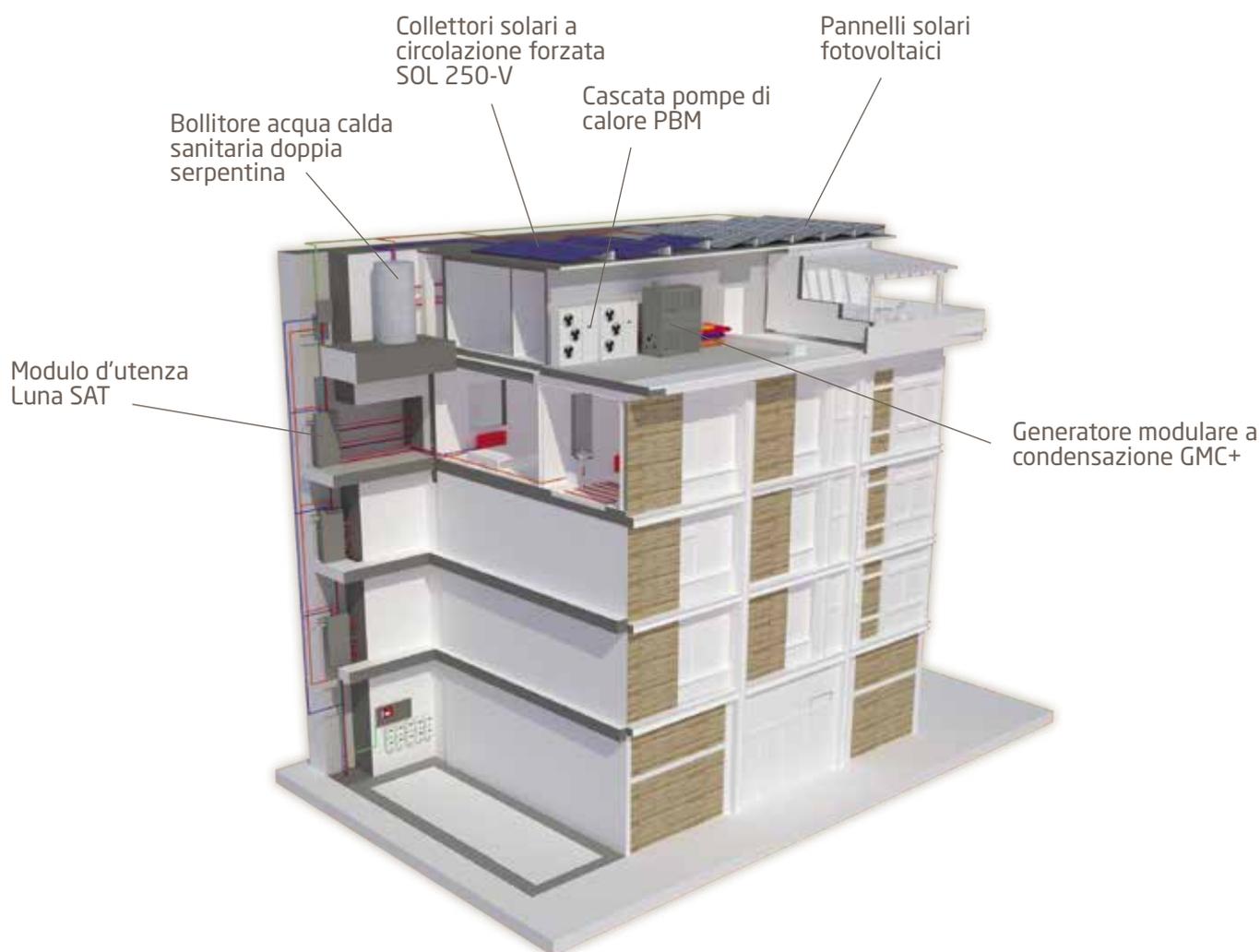
Schema idraulico - collegamenti



Soluzioni impiantistiche

Edificio plurifamiliare in classe A.

Centrale termofrigorifera ibrida formata da una cascata di pompe di calore integrate da caldaie in armadio. Integrazione ACS con collettori solari. Contabilizzazione con moduli d'utenza.



Applicazione: condominio con impianto centralizzato, in linea con D.L. 28/2011

Sistema di distribuzione: 2 zone dirette a media/alta temperatura con possibilità di raffrescamento. La richiesta di riscaldamento/raffrescamento e la commutazione stagionale vengono fornite alla centrale termofrigorifera dall'esterno

Riscaldamento: cascata di pompe di calore Baxi PBM, integrazione con GMC+ (armadio tecnico per alloggiamento caldaie Luna Duo-tec MP+) secondo logica ibrida

Raffrescamento: cascata di pompe di calore Baxi PBM

ACS: sistema solare Baxi gestito e integrato da generatore modulare GMC+. Ricircolo gestito dalla caldaia

Schema idraulico - collegamenti

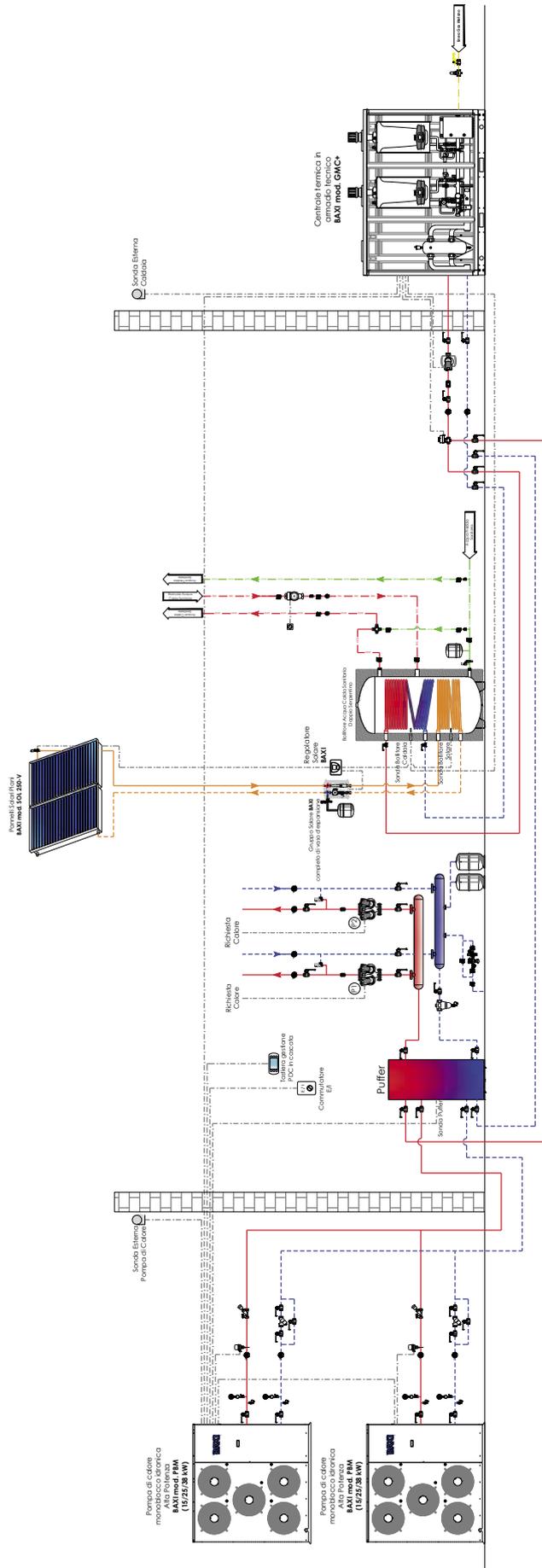


Tabella dati tecnici

		PBM 15	PBM 25	PBM 38
Riscaldamento				
Potenza termica nominale	kW	15,9	25,1	38,2
<small>Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 30/35°C - EN 14511</small>				
COP		4,23	4,20	4,27
<small>Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 30/35°C - EN 14511</small>				
Portata acqua scambiatore	m³/h	2,75	4,35	6,57
<small>Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 30/35°C - EN 14511</small>				
Potenza termica	kW	15,4	24,6	37,4
<small>Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511</small>				
COP		3,38	3,33	3,42
<small>Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511</small>				
Portata acqua scambiatore	m³/h	2,67	4,27	6,43
<small>Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 40/45°C - EN 14511</small>				
Raffrescamento				
Potenza frigorifera	kW	17,7	29,2	43,3
<small>Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 23/18°C - EN 14511</small>				
EER		3,82	3,81	3,78
<small>Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 23/18°C - EN 14511</small>				
ESEER		3,30	3,61	3,45
Portata acqua scambiatore	m³/h	3,06	5,04	7,45
<small>Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 23/18°C - EN 14511</small>				
Potenza frigorifera	kW	13,2	22,1	32,7
<small>Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 12/7°C - EN 14511</small>				
EER		2,91	3,09	3,02
<small>Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 12/7°C - EN 14511</small>				
ESEER		3,30	3,61	3,45
Portata acqua scambiatore	m³/h	2,27	3,81	5,62
<small>Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 12/7°C - EN 14511</small>				
Circuito frigorifero				
Numero compressori		1	1	1
Tipo compressori		Scroll	Scroll	Scroll
Gas refrigerante		R410A	R410A	R410A
Carica refrigerante	kg	4,5	8,5	10,8
Numero ventilatori elicoidali		2	3	5
Portata aria totale	m³/h	6840	10800	16992
Potenza assorbita ventilatori	kW	0,3	0,45	0,75
Circuito idraulico				
Portata acqua	m³/h	2,75	4,35	6,57
<small>Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 30/35°C - EN 14511</small>				
Prevalenza utile pompa	kPa	67	98	75
<small>Temperatura aria esterna 7°C - 87% U.R., temperatura acqua 30/35°C - EN 14511</small>				
Portata acqua	m³/h	3,06	5,04	7,45
<small>Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 23/18°C - EN 14511</small>				
Prevalenza utile pompa	kPa	54	88	57
<small>Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 23/18°C - EN 14511</small>				
Tipo pompa		modulante	modulante	modulante
<small>La configurazione di fabbrica prevede 4 curve standard, comunque modificabili in fase di installazione</small>				

		PBM 15	PBM 25	PBM 38
Circuito idraulico				
Potenza assorbita pompa	kW	0,14	0,31	0,31
Capacità vaso di espansione	l	2	4	8
Contenuto acqua minimo impianto	l	65	110	160
Conessioni idrauliche		1" ¼	1" ¼	1" ½
Filtro acqua a maglia metallica		1"½	2"	2"
Diametro tubazione per montaggio flussostato		1"¼	1"¼	2"
Portata acqua da tarare sul flussostato	m³/h	1,42	2,38	4,50
Dati elettrici				
Alimentazione	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza massima assorbita	kW	6,4	10,7	15,8
Corrente massima assorbita	A	12,6	19,8	31,9
Corrente di spunto	A	64	111	140
Grado di protezione		IP44 XW	IP44 XW	IP44 XW
Dati sonori				
Potenza sonora <small>Potenza sonora sulla base di misure effettuate secondo il programma di certificazione Eurovent</small>	dB(A)	71	74	77
Pressione sonora <small>Pressione sonora media, a 1 metro di distanza, in campo libero su superficie riflettente; valore non vincolante, ottenuto dal livello di potenza sonora</small>	dB(A)	56	58	61
Dimensioni totali e pesi				
Lunghezza <small>Configurazione standard, a vuoto, imballo escluso</small>	mm	900	1450	1750
Profondità <small>Configurazione standard, a vuoto, imballo escluso</small>	mm	420	550	665
Altezza <small>Configurazione standard, a vuoto, imballo escluso</small>	mm	1390	1700	1700
Peso a vuoto <small>Configurazione standard, a vuoto, imballo escluso</small>	Kg	180	335	350
Limiti di funzionamento in riscaldamento				
Temperatura aria esterna min/max <small>Condizioni di riferimento: ΔT acqua min/max: 3/8°C - Pressione circuito idraulico min/max: 1/3 bar - Percentuale di glicole max: 40%</small>		-15°C/+45°C	-15°C/+45°C	-15°C/+45°C
Temperatura acqua prodotta min/max <small>Condizioni di riferimento: ΔT acqua min/max: 3/8°C - Pressione circuito idraulico min/max: 1/3 bar - Percentuale di glicole max: 40%</small>		+30°C/+58°C	+30°C/+58°C	+30°C/+58°C
Limiti di funzionamento in raffrescamento				
Temperatura aria esterna min/max <small>Condizioni di riferimento: ΔT acqua min/max: 3/8°C - Pressione circuito idraulico min/max: 1/3 bar - Percentuale di glicole max: 40%</small>		+10°C/+48°C	+10°C/+48°C	+10°C/+48°C
Temperatura acqua prodotta min/max <small>Condizioni di riferimento: ΔT acqua min/max: 3/8°C - Pressione circuito idraulico min/max: 1/3 bar - Percentuale di glicole max: 40%</small>		-8°C/+18°C	-8°C/+18°C	-8°C/+18°C

Prestazioni in riscaldamento PBM 15

Ta	-15	-10	-7	-5	-2	0	2	7	12	-15	-10	-7	-5	-2	0	2	7	12
Tw out	30									35								
Pt	9,45	10,5	11,3	11,9	12,8	13,5	14,2	16,1	18,4	9,29	10,4	11,2	11,7	12,6	13,3	14,0	15,9	18,1
Pass	3,61	3,60	3,58	3,58	3,56	3,56	3,55	3,54	3,51	3,94	3,92	3,91	3,90	3,89	3,88	3,87	3,76	3,82
COP	2,62	2,92	3,16	3,32	3,60	3,79	4,00	4,55	5,24	2,36	2,65	2,86	3,00	3,24	3,43	3,62	4,23	4,74
Qw	1,64	1,82	1,95	2,05	2,21	2,33	2,45	2,79	3,17	1,61	1,80	1,93	2,03	2,19	2,30	2,43	2,76	3,13

Ta	-15	-10	-7	-5	-2	0	2	7	12	-15	-10	-7	-5	-2	0	2	7	12
Tw out	40									45								
Pt	9,14	10,2	11,0	11,6	12,5	13,1	13,8	15,7	17,8	-	10,1	10,8	11,4	12,3	12,9	13,6	15,4	17,4
Pass	4,30	4,28	4,27	4,26	4,25	4,24	4,23	4,20	4,17	-	4,67	4,66	4,65	4,64	4,63	4,62	4,56	4,55
COP	2,13	2,38	2,58	2,72	2,94	3,09	3,26	3,74	4,27	-	2,16	2,32	2,45	2,65	2,79	2,94	3,38	3,82
Qw	1,59	1,78	1,91	2,01	2,16	2,28	2,39	2,72	3,08	-	1,75	1,88	1,98	2,13	2,24	2,36	2,67	3,03

Ta	-15	-10	-7	-5	-2	0	2	7	12	-15	-10	-7	-5	-2	0	2	7	12
Tw out	50									55								
Pt	-	-	-	11,2	12,0	12,6	13,3	15,0	17,0	-	-	-	-	-	-	12,9	14,7	16,6
Pass	-	-	-	5,08	5,06	5,05	5,04	5,01	4,97	-	-	-	-	-	-	5,49	5,46	5,42
COP	-	-	-	2,20	2,37	2,50	2,64	2,99	3,42	-	-	-	-	-	-	2,35	2,69	3,06
Qw	-	-	-	1,94	2,09	2,20	2,31	2,62	2,96	-	-	-	-	-	-	2,26	2,56	2,90

Prestazioni in raffrescamento PBM 15

Ta	20	25	30	35	40	45	20	25	30	35	40	45
Tw out	7						9					
Pfr	15,4	14,7	14,0	13,2	12,3	11,3	16,3	15,6	14,9	14,0	13,1	12,1
Pass	3,56	3,87	4,22	4,54	5,03	5,48	3,59	3,90	4,25	4,64	5,06	5,52
EER	4,33	3,80	3,32	2,91	2,45	2,06	4,54	4,00	3,51	3,02	2,59	2,19
Qw	2,64	2,53	2,41	2,27	2,12	1,95	2,80	2,69	2,56	2,41	2,26	2,08

Ta	20	25	30	35	40	45	20	25	30	35	40	45
Tw out	12						13					
Pfr	17,7	16,9	16,1	15,3	14,3	13,2	18,1	17,4	16,6	15,7	14,7	13,6
Pass	3,61	3,93	4,28	4,67	5,09	5,55	3,62	3,93	4,28	4,67	5,10	5,56
EER	4,90	4,30	3,76	3,28	2,81	2,38	5,00	4,43	3,88	3,36	2,88	2,45
Qw	3,05	2,92	2,78	2,63	2,46	2,28	3,13	3,00	2,86	2,70	2,53	2,35

Ta	20	25	30	35	40	45	20	25	30	35	40	45
Tw out	15						18					
Pfr	19,1	18,3	17,4	16,5	15,5	14,4	20,5	19,6	18,7	17,7	16,7	15,6
Pass	3,63	3,94	4,29	4,68	5,10	5,57	3,63	3,94	4,28	4,63	5,10	5,56
EER	5,26	4,64	4,06	3,53	3,04	2,59	5,65	4,97	4,37	3,82	3,27	2,81
Qw	3,29	3,15	3,01	2,84	2,67	2,48	3,53	3,39	3,23	3,06	2,88	2,69

Ta [°C] - Temperatura aria esterna

Tw out [°C] - Temperatura acqua uscita scambiatore lato impianto

Pt [kW] - Potenza termica

Pass [kW] - Potenza assorbita totale

Qw [m³/h] - Portata acqua scambiatore lato impianto

'-' Condizioni fuori dei limiti di funzionamento.

Le portate degli scambiatori sono calcolate con 5°C di ΔT

Prestazioni in riscaldamento PBM 25

Ta	-15	-10	-7	-5	-2	0	2	7	12	-15	-10	-7	-5	-2	0	2	7	12
Tw out	30									35								
Pt	15,0	16,5	17,6	18,5	19,9	21,0	22,1	25,3	29,0	15,1	16,6	17,7	18,5	19,9	20,9	22,0	25,1	28,7
Pass	5,41	5,35	5,31	5,31	5,30	5,32	5,33	5,38	5,48	5,92	5,88	5,88	5,88	5,89	5,90	5,92	5,98	6,08
COP	2,77	3,08	3,31	3,48	3,75	3,95	4,15	4,70	5,29	2,55	2,82	3,01	3,15	3,38	3,54	3,72	4,20	4,72
Qw	2,59	2,85	3,05	3,20	3,44	3,63	3,83	4,38	5,02	2,62	2,87	3,06	3,30	3,44	3,62	3,81	4,34	4,96

Ta	-15	-10	-7	-5	-2	0	2	7	12	-15	-10	-7	-5	-2	0	2	7	12
Tw out	40									45								
Pt	15,4	16,7	17,8	18,5	19,8	20,8	21,9	24,8	28,3	-	17,0	17,9	18,6	19,8	20,7	21,7	24,6	27,9
Pass	6,64	6,60	6,58	6,58	6,58	6,59	6,60	6,65	6,73	-	7,48	7,43	7,40	7,38	7,37	7,36	7,39	7,45
COP	2,32	2,53	2,71	2,81	3,01	3,16	3,32	3,73	4,21	-	2,27	2,41	2,51	2,68	2,81	2,95	3,33	3,74
Qw	2,68	2,90	3,08	3,22	3,44	3,61	3,79	4,31	4,90	-	2,95	8,65	3,23	3,44	3,60	3,77	4,27	4,85

Ta	-15	-10	-7	-5	-2	0	2	7	12	-15	-10	-7	-5	-2	0	2	7	12
Tw out	50									55								
Pt	-	-	-	18,7	19,8	20,6	21,5	24,3	27,5	-	-	-	-	-	-	21,3	24,0	27,2
Pass	-	-	-	8,35	8,28	8,24	8,21	8,18	8,21	-	-	-	-	-	-	9,14	9,04	9,04
COP	-	-	-	2,24	2,39	2,50	2,62	2,97	3,35	-	-	-	-	-	-	2,33	2,65	3,01
Qw	-	-	-	3,25	3,44	3,59	3,75	4,22	4,80	-	-	-	-	-	-	3,72	4,18	4,74

Prestazioni in raffrescamento PBM 25

Ta	20	25	30	35	40	45	20	25	30	35	40	45
Tw out	7						9					
Pfr	25,9	24,7	23,4	22,1	20,8	19,4	27,4	26,1	24,8	23,4	22,1	20,7
Pass	5,32	5,89	6,53	7,15	7,95	8,75	5,42	6,00	6,64	7,33	8,07	8,87
EER	4,87	4,19	3,58	3,09	2,62	2,22	5,06	4,35	3,73	3,19	2,74	2,33
Qw	4,45	4,25	4,03	3,81	3,58	3,34	4,71	4,49	4,27	4,04	3,80	3,56

Ta	20	25	30	35	40	45	20	25	30	35	40	45
Tw out	12						13					
Pfr	29,6	28,2	26,8	25,4	24,0	22,6	30,3	28,9	27,4	26,0	24,6	23,3
Pass	5,56	6,15	6,79	7,49	8,24	9,05	5,61	6,20	6,84	7,54	8,30	9,11
EER	5,32	4,59	3,95	3,39	2,91	2,50	5,40	4,66	4,01	3,45	2,96	2,56
Qw	5,10	4,85	4,61	4,37	4,13	3,90	5,22	4,97	4,73	4,48	4,25	4,01

Ta	20	25	30	35	40	45	20	25	30	35	40	45
Tw out	15						18					
Pfr	31,8	30,2	28,7	27,30	25,9	24,6	33,9	32,2	30,7	29,2	27,8	26,6
Pass	5,70	6,29	6,93	7,64	8,41	9,23	5,85	6,42	7,06	7,66	8,56	9,41
EER	5,58	4,80	4,14	3,57	3,08	2,67	5,79	5,02	4,35	3,81	3,25	2,83
Qw	5,48	5,21	4,95	4,71	4,47	4,24	5,85	5,56	5,29	5,04	4,80	4,59

Ta [°C] - Temperatura aria esterna
 Tw out [°C] - Temperatura acqua uscita scambiatore lato impianto
 Pfr [kW] - Potenza frigorifera
 Pass [kW] - Potenza assorbita totale
 Qw [m³/h] - Portata acqua scambiatore lato impianto
 Le portate degli scambiatori sono calcolate con 5°C di ΔT

Prestazioni in riscaldamento PBM 38

Ta	-15	-10	-7	-5	-2	0	2	7	12	-15	-10	-7	-5	-2	0	2	7	12
Tw out	30									35								
Pt	23,4	25,7	27,4	28,7	30,8	32,4	34,1	38,7	44,0	23,5	25,7	27,4	28,6	30,7	32,2	33,8	38,2	43,5
Pass	8,39	8,21	8,15	8,12	8,10	8,10	8,11	8,20	8,38	9,11	8,97	8,92	8,90	8,89	8,89	8,91	8,95	9,17
COP	2,79	3,13	3,36	3,53	3,80	4,00	4,20	4,72	5,25	2,58	2,87	3,07	3,21	3,45	3,62	3,79	4,27	4,74
Qw	4,04	4,45	4,74	4,97	5,33	5,60	5,89	6,69	7,60	4,07	4,45	4,74	4,95	5,31	5,57	5,85	6,63	7,53

Ta	-15	-10	-7	-5	-2	0	2	7	12	-15	-10	-7	-5	-2	0	2	7	12
Tw out	40									45								
Pt	23,5	25,6	27,3	28,5	30,5	31,9	33,5	37,9	43,0	-	25,5	27,1	28,3	30,3	31,7	33,3	37,4	42,4
Pass	9,77	9,73	9,73	9,74	9,76	9,79	9,82	9,94	10,1	-	10,5	10,6	10,6	10,7	10,8	10,8	10,09	11,2
COP	2,41	2,63	2,81	2,93	3,13	3,26	3,41	3,81	4,26	-	2,43	2,56	2,67	2,83	2,94	3,08	3,42	3,79
Qw	4,07	4,45	4,73	4,94	5,29	5,54	5,82	6,58	7,45	-	4,43	4,71	4,92	6,26	5,51	5,78	6,52	7,37

Ta	-15	-10	-7	-5	-2	0	2	7	12	-15	-10	-7	-5	-2	0	2	7	12
Tw out	50									55								
Pt	-	-	-	28,1	30,1	31,5	33,0	37,2	41,8	-	-	-	-	-	-	32,8	36,8	41,2
Pass	-	-	-	11,6	11,8	11,9	12,0	12,2	12,4	-	-	-	-	-	-	13,2	13,6	13,8
COP	-	-	-	2,42	2,55	2,65	2,75	3,05	3,37	-	-	-	-	-	-	2,48	2,71	2,99
Qw	-	-	-	4,89	5,24	5,49	5,75	6,47	7,28	-	-	-	-	-	-	5,72	6,41	7,18

Prestazioni in raffrescamento PBM 38

Ta	20	25	30	35	40	45	20	25	30	35	40	45
Tw out	7						9					
Pfr	37,6	36,1	34,4	32,7	30,5	28,3	39,8	38,2	36,5	34,5	32,4	30,0
Pass	8,23	8,96	9,84	10,8	12,0	13,3	8,39	9,12	9,99	11,0	12,2	13,5
EER	4,57	4,03	3,50	3,02	2,54	2,13	4,74	4,19	3,65	3,14	2,66	2,22
Qw	6,47	6,21	5,92	5,60	5,26	4,88	6,86	6,59	6,28	5,94	5,57	5,17

Ta	20	25	30	35	40	45	20	25	30	35	40	45
Tw out	12						13					
Pfr	43,2	41,5	39,6	37,5	35,1	32,5	44,3	42,6	40,6	38,4	36,0	33,4
Pass	8,64	9,35	10,2	11,2	12,3	13,6	8,72	9,42	10,3	11,3	12,4	13,6
EER	5,00	4,44	3,88	3,35	2,85	2,39	5,08	4,52	3,94	3,40	2,90	2,46
Qw	7,44	7,15	6,82	6,45	6,05	5,61	7,64	7,34	7,00	6,62	6,21	5,75

Ta	20	25	30	35	40	45	20	25	30	35	40	45
Tw out	15						18					
Pfr	46,6	44,8	42,7	40,4	37,8	35,0	50,0	48,1	45,8	43,3	40,5	37,5
Pass	8,87	9,57	10,4	11,4	12,4	13,7	9,10	9,78	10,6	11,5	12,5	13,6
EER	5,25	4,68	4,11	3,54	3,05	2,55	5,49	4,92	4,32	3,78	3,24	2,76
Qw	8,04	7,72	7,36	6,96	6,52	6,04	8,63	8,29	7,91	7,47	7,00	6,47

Ta [°C] - Temperatura aria esterna

Tw out [°C] - Temperatura acqua uscita scambiatore lato impianto

Pfr [kW] - Potenza frigorifera

Pass [kW] - Potenza assorbita totale

Qw [m³/h] - Portata acqua scambiatore lato impianto

Le portate degli scambiatori sono calcolate con 5°C di ΔT

Dati tecnici per la progettazione PBM 15

REFRIGERAZIONE - SCAMBIATORE UTENZA													
Temperatura ingresso fluido (raffrescamento)	°C	12,0											
Temperatura uscita fluido (raffrescamento)	°C	7,0											
Tipo di fluido		ACQUA											
Glicole	%	0											
Fattore di sporcamento	m ² K/W	0,000000											
REFRIGERAZIONE - AMBIENTE													
Temperatura aria (raffrescamento)	°C	35,0											
RISCALDAMENTO - SCAMBIATORE UTENZA													
Temperatura ingresso fluido (riscaldamento)	°C	40,0											
Temperatura uscita fluido (riscaldamento)	°C	45,0											
Tipo di fluido		ACQUA											
Glicole	%	0											
Fattore di sporcamento	m ² K/W	0,000000											
RISCALDAMENTO - AMBIENTE													
Temperatura aria (riscaldamento)	°C	7,0											
REFRIGERAZIONE (Tw out=7°C, ΔTw=5°C, Ta=35°C secondo EN14511)													
Potenza frigorifera	kW	13,2											
Potenza assorbita compressori	kW	4,30											
Potenza assorbita ventilatori (raffrescamento)	kW	0,30											
Potenza assorbita totale	kW	4,54											
EER		2,91											
ESEER CERTIFICATO	kW/KW	3,28											
Classe EUROVENT		B											
RISCALDAMENTO (Tw out=45°C, ΔTw=5°C, Ta=7°C secondo EN14511)													
Potenza termica totale	kW	15,4											
Potenza assorbita compressori (riscaldamento)	kW	4,30											
Potenza assorbita ventilatori (riscaldamento)	kW	0,30											
Potenza assorbita totale	kW	4,56											
COP	kW/KW	3,38											
Classe EUROVENT		A											
UNI-TS 11300-3 _ Dati funzionamento in refrigerazione													
Carico	%	100	75	50	25	20	15	10	5	2	1		
Temperatura aria esterna	°C	35,0	30,0	25,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0		
Temp. ingresso evaporatore	°C	12,0	12,3	12,6	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8		
Temp. uscita evaporatore	°C	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0		
Carico frigorifero	kW	13,2	9,90	6,60	3,30	2,64	1,98	1,32	0,66	0,26	0,13		
EER	kW/kW	2,91	3,22	3,41	3,17	2,92	2,58	2,10	1,34	0,64	0,34		
UNI-TS 11300-4 _ Dati per determinazione COPpl con temperatura lato utenza a 35°C													
Punto		tDesign	tBivalent (A)	(B)	(C)	(D)							
Te	°C	-10,0	-7,0	2,0	7,0	12,0							
PLR		1,00	0,88	0,54	0,35	0,15							
DC	kW	9,37	9,97	12,4	15,4	15,4							
CR		1,00	1,00	0,49	0,26	0,11							
P	kW	11,3	9,97	6,12	3,97	1,70							
COP PL	kW/kW	2,45	2,63	3,01	3,26	2,46							
COP 100%	kW/kW	2,45	2,63	3,36	4,23	4,73							
fCOP		1,00	1,00	0,90	0,77	0,52							
UNI-TS 11300-4 _ Dati di Potenza e COP a pieno carico													
Temperatura aria esterna	°C	-7,0	-7,0	-7,0	2,0	2,0	2,0	7,0	7,0	7,0	12,0	12,0	12,0
Temp. ingresso condensatore	°C	30,0	40,0	50,0	30,0	40,0	50,0	30,0	40,0	50,0	30,0	40,0	50,0
Temp. uscita condensatore	°C	35,0	45,0	55,0	35,0	45,0	55,0	35,0	45,0	55,0	35,0	45,0	55,0
Carico termico	kW	9,97	9,72	0,00	12,2	11,9	11,4	15,4	15,4	14,7	15,4	15,4	15,4
COP	kW/kW	2,63	2,13	0,00	3,31	2,65	2,13	4,23	3,38	2,70	4,72	3,83	3,04
UNI-TS 11300-4 _ Pompa di calore per ACS. Dati di Potenza e COP a pieno carico													
Temp. aria esterna	°C	7,0											
Temp. ingresso condensatore	°C	50,0											
Temp. uscita condensatore	°C	55,0											
Carico termico	kW	14,7											
COP	kW/kW	2,70											

Le prestazioni riportate sono ottenute da calcoli teorici e quindi affette da tolleranze.

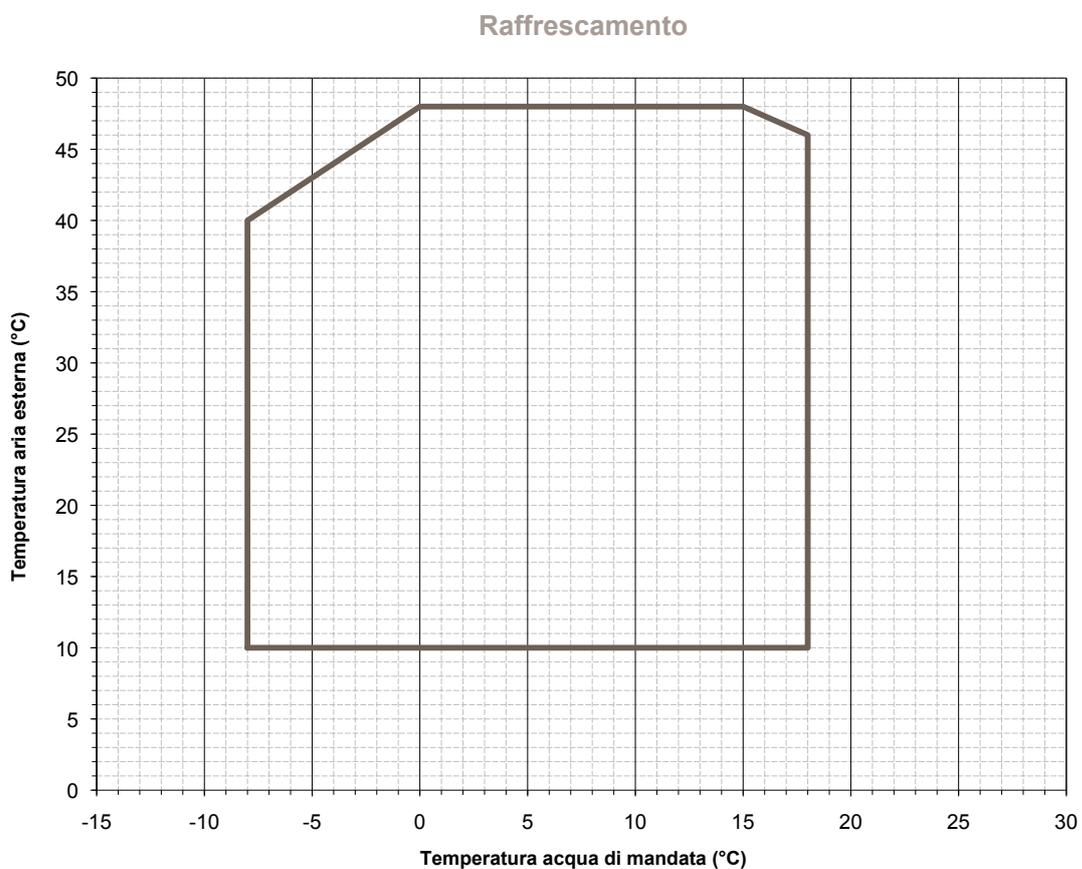
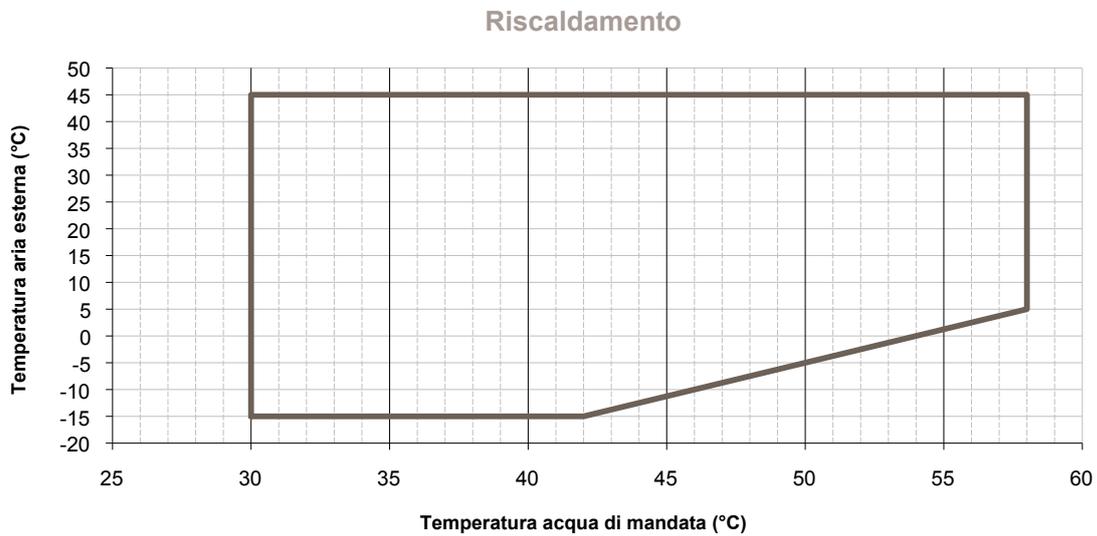
Dati tecnici per la progettazione PBM 25

REFRIGERAZIONE - SCAMBIATORE UTENZA													
Temperatura ingresso fluido (raffrescamento)	°C											12,0	
Temperatura uscita fluido (raffrescamento)	°C											7,0	
Tipo di fluido												ACQUA	
Glicole	%											0	
Fattore di sporcamento	m ² K/W											0,000000	
REFRIGERAZIONE - AMBIENTE													
Temperatura aria (raffrescamento)	°C											35,0	
RISCALDAMENTO - SCAMBIATORE UTENZA													
Temperatura ingresso fluido (riscaldamento)	°C											40,0	
Temperatura uscita fluido (riscaldamento)	°C											45,0	
Tipo di fluido												ACQUA	
Glicole	%											0	
Fattore di sporcamento	m ² K/W											0,000000	
RISCALDAMENTO - AMBIENTE													
Temperatura aria (riscaldamento)	°C											7,0	
REFRIGERAZIONE (Tw out=7°C, ΔTw=5°C, Ta=35°C secondo EN14511)													
Potenza frigorifera	kw											22,2	
Potenza assorbita compressori	kw											6,75	
Potenza assorbita ventilatori (raffrescamento)	kw											0,45	
Potenza assorbita totale	kw											7,18	
EER												3,09	
ESEER CERTIFICATO	kw/KW											3,59	
Classe EUROVENT												B	
RISCALDAMENTO (Tw out=45°C, ΔTw=5°C, Ta=7°C secondo EN14511)													
Potenza termica totale	kw											24,5	
Potenza assorbita compressori (riscaldamento)	kw											6,95	
Potenza assorbita ventilatori (riscaldamento)	kw											0,45	
Potenza assorbita totale	kw											7,36	
COP	kw/KW											3,33	
Classe EUROVENT												A	
UNI-TS 11300-3 _ Dati funzionamento in refrigerazione													
Carico	%	100	75	50	25	20	15	10	5	2	1		
Temperatura aria esterna	°C	35,0	30,0	25,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
Temp. ingresso evaporatore	°C	12,0	12,3	12,6	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9	
Temp. uscita evaporatore	°C	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	
Carico frigorifero	kw	22,2	16,7	11,1	5,55	4,44	3,33	2,22	1,11	0,44	0,22		
EER	kw/kw	3,09	3,48	3,75	3,54	3,26	2,88	2,34	1,49	0,71	0,38		
UNI-TS 11300-4 _ Dati per determinazione COPpl con temperatura lato utenza a 35°C													
Punto				tDesign		tBivalent (A)		(B)		(C)		(D)	
Te	°C			-10,0		-7,0		2,0		7,0		12,0	
PLR				1,00		0,88		0,54		0,35		0,15	
DC	kw			14,9		15,8		19,5		24,5		24,5	
CR				1,00		1,00		0,50		0,26		0,11	
P	kw			18,0		15,8		9,70		6,28		2,69	
COP PL	kw/kw			2,58		2,73		3,02		3,20		2,38	
COP 100%	kw/kw			2,58		2,73		3,36		4,15		4,59	
fCOP				1,00		1,00		0,90		0,77		0,52	
UNI-TS 11300-4 _ Dati di Potenza e COP a pieno carico													
Temperatura aria esterna	°C	-7,0	-7,0	-7,0	2,0	2,0	2,0	7,0	7,0	7,0	12,0	12,0	12,0
Temp. ingresso condensatore	°C	30,0	40,0	50,0	30,0	40,0	50,0	30,0	40,0	50,0	30,0	40,0	50,0
Temp. uscita condensatore	°C	35,0	45,0	55,0	35,0	45,0	55,0	35,0	45,0	55,0	35,0	45,0	55,0
Carico termico	kw	15,8	16,0	0,00	19,3	19,0	18,7	24,5	24,5	23,9	24,5	24,5	24,5
COP	kw/kw	2,73	2,20	0,00	3,34	2,64	2,11	4,19	3,33	2,67	4,64	3,72	2,99
UNI-TS 11300-4 _ Pompa di calore per ACS. Dati di Potenza e COP a pieno carico													
Temp. aria esterna	°C			7,0		15,0		20,0		35,0			
Temp. ingresso condensatore	°C			50,0		50,0		50,0		50,0			
Temp. uscita condensatore	°C			55,0		55,0		55,0		55,0			
Carico termico	kw			23,9		24,5		24,5		24,5			
COP	kw/kw			2,67		3,17		3,49		3,49			

Dati tecnici per la progettazione PBM 38

REFRIGERAZIONE - SCAMBIATORE UTENZA													
Temperatura ingresso fluido (raffrescamento)	°C												
Temperatura uscita fluido (raffrescamento)	°C												
Tipo di fluido													
Glicole	%												
Fattore di sporcamento	m ² K/W												
REFRIGERAZIONE - AMBIENTE													
Temperatura aria (raffrescamento)	°C												
RISCALDAMENTO - SCAMBIATORE UTENZA													
Temperatura ingresso fluido (riscaldamento)	°C												
Temperatura uscita fluido (riscaldamento)	°C												
Tipo di fluido													
Glicole	%												
Fattore di sporcamento	m ² K/W												
RISCALDAMENTO - AMBIENTE													
Temperatura aria (riscaldamento)	°C												
REFRIGERAZIONE (Tw out=7°C, ΔTw=5°C, Ta=35°C secondo EN14511)													
Potenza frigorifera	kW												
Potenza assorbita compressori	kW												
Potenza assorbita ventilatori (raffrescamento)	kW												
Potenza assorbita totale	kW												
EER													
ESEER CERTIFICATO	kW/KW												
RISCALDAMENTO (Tw out=45°C, ΔTw=5°C, Ta=7°C secondo EN14511)													
Potenza termica totale	kW												
Potenza assorbita compressori (riscaldamento)	kW												
Potenza assorbita ventilatori (riscaldamento)	kW												
Potenza assorbita totale	kW												
COP	kW/KW												
UNI-TS 11300-3 _ Dati funzionamento in refrigerazione													
Carico	%	100	75	50	25	20	15	10	5	2	1		
Temperatura aria esterna	°C	35,0	30,0	25,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
Temp. ingresso evaporatore	°C	12,0	12,3	12,5	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	
Temp. uscita evaporatore	°C	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	
Carico frigorifero	kW	32,7	24,5	16,4	8,18	6,54	4,91	3,27	1,63	0,65	0,33		
EER	kW/kW	3,03	3,40	3,64	3,40	3,13	2,77	2,25	1,44	0,69	0,38		
UNI-TS 11300-4 _ Dati per determinazione COPpl con temperatura lato utenza a 35°C													
Punto			tDesign		tBivalent (A)		(B)		(C)		(D)		
Te	°C		-10,0		-7,0		2,0		7,0		12,0		
PLR			1,00		0,88		0,54		0,35		0,15		
DC	kW		23,2		24,5		30,0		37,4		37,4		
CR			1,00		1,00		0,50		0,26		0,11		
P	kW		27,8		24,5		15,0		9,74		4,18		
COP PL	kW/kW		2,68		2,84		3,13		3,31		2,46		
COP 100%	kW/kW		2,68		2,84		3,48		4,27		4,70		
fCOP			1,00		1,00		0,90		0,78		0,52		
UNI-TS 11300-4 _ Dati di Potenza e COP a pieno carico													
Temperatura aria esterna	°C	-7,0	-7,0	-7,0	2,0	2,0	2,0	7,0	7,0	7,0	12,0	12,0	12,0
Temp. ingresso condensatore	°C	30,0	40,0	50,0	30,0	40,0	50,0	30,0	40,0	50,0	30,0	40,0	50,0
Temp. uscita condensatore	°C	35,0	45,0	55,0	35,0	45,0	55,0	35,0	45,0	55,0	35,0	45,0	55,0
Carico termico	kW	24,5	24,2	0,00	29,6	29,1	28,7	37,4	37,4	36,7	37,4	37,4	37,4
COP	kW/kW	2,84	2,35	0,00	3,43	2,77	2,22	4,26	3,43	2,72	4,67	3,74	2,94
UNI-TS 11300-4 _ Pompa di calore per ACS. Dati di Potenza e COP a pieno carico													
Temp. aria esterna	°C		7,0		15,0		20,0		35,0				
Temp. ingresso condensatore	°C		50,0		50,0		50,0		50,0				
Temp. uscita condensatore	°C		55,0		55,0		55,0		55,0				
Carico termico	kW		36,7		37,4		37,4		37,4				
COP	kW/kW		2,72		3,12		3,40		3,40				

Diagramma dei limiti di funzionamento



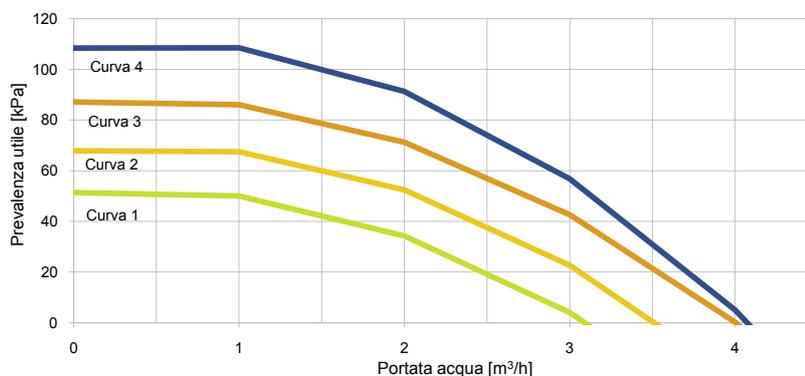
Salto termico acqua min/max: 3/8 °C (PBM 15-25) - 4/8 °C (PBM 38)

Pressione circuito idraulico min/max: 1/3 bar – Percentuale di glicole max: 40%

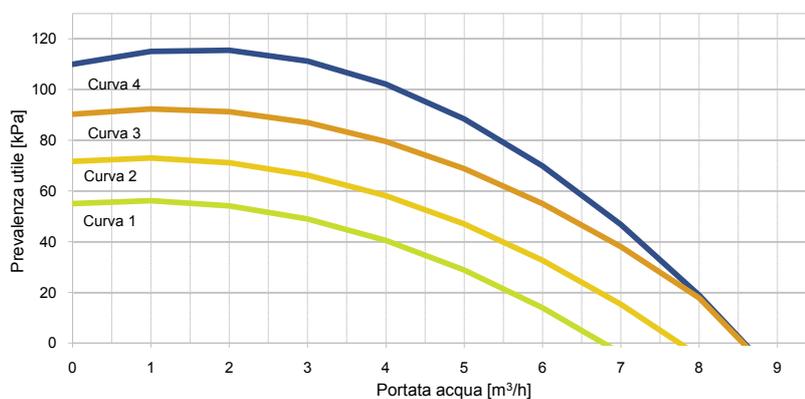
Temperatura max acqua ingresso scambiatore a piastre: 53 °C

Curve pompa lato impianto

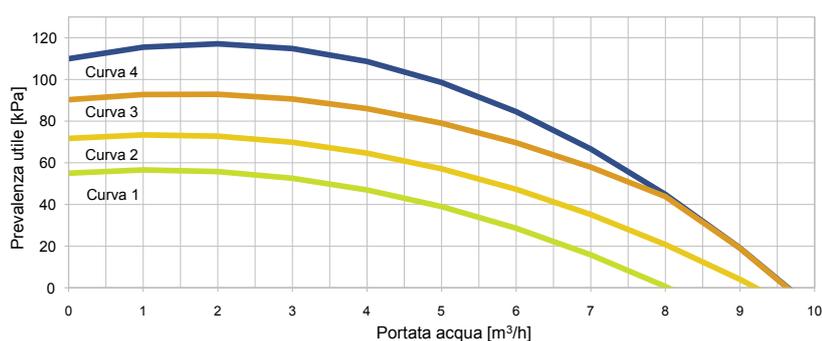
PBM 15



PBM 25



PBM 38



Modello	Alimentazione Pompe	Pf (1)	Qw (1)	H (1)	Pt (2)	Qw (2)	H (2)	Pass
		kW	m³/h	kPa	kW	m³/h	kPa	kW
PBM 15	230v-50Hz-1Ph	17,7	3,06	54	15,9	2,75	67	0,14
PBM 25	230v-50Hz-1Ph	29,2	5,04	88	25,1	4,35	98	0,31
PBM 38	230v-50Hz-1Ph	43,3	7,45	57	38,2	6,57	75	0,31

(1) Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 23/18°C
 (2) Temperatura aria esterna 7°C – 87% U.R., temperatura acqua 30/35°C

Pf - Potenza frigorifera
 Pt - Potenza termica
 Qw - Portata acqua allo scambiatore lato impianto
 Pass - Potenza assorbita dalla pompa di circolazione
 H - Prevalenza utile residua

Contenuto acqua impianto

Contenuto Minimo acqua nell'impianto

Il contenuto d'acqua minimo per l'impianto riportato in tabella permette di limitare le accensioni e gli spegnimenti del compressore.

		PBM 15	PBM 25	PBM 38
Contenuto acqua minimo	l	65	110	160

Contenuto Massimo acqua impianto

Le pompe di calore sono dotate di serie del vaso di espansione e della valvola di sicurezza. Il contenuto massimo dell'impianto idrico dipende dalla capacità del vaso di espansione e dalla taratura della valvola di sicurezza.

		PBM 15	PBM 25	PBM 38
Vaso di espansione	l	2	4	8
Valvola di sicurezza	bar	6	6	6

Si riporta in tabella un esempio del contenuto d'acqua massimo alle condizioni operative specificate. Se il volume d'acqua nell'impianto è superiore, prevedere un vaso di espansione addizionale, correttamente dimensionato.

Contenuto d'acqua massimo					
Altezza idraulica	m	30	25	20	15
Pre carica vaso espansione	bar	3,2	2,8	2,3	1,8
Contenuto acqua massimo a 20°C	l	435	515	595	670
Contenuto acqua massimo a 35°C	l	135	160	180	205
Contenuto acqua massimo a 45°C	l	80	95	110	120
Contenuto acqua massimo a 55°C	l	55	65	75	85

Taratura del vaso di espansione

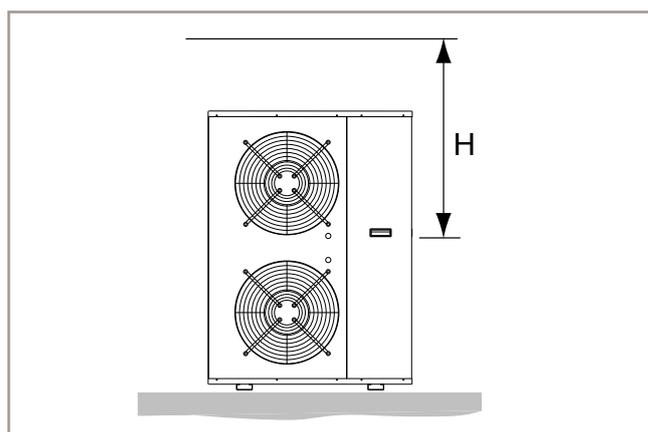
La pressione di pre carica del vaso di espansione dipende dalla quota alla quale è installata la pompa di calore.

Per determinare il valore di pre carica seguire le indicazioni seguenti:

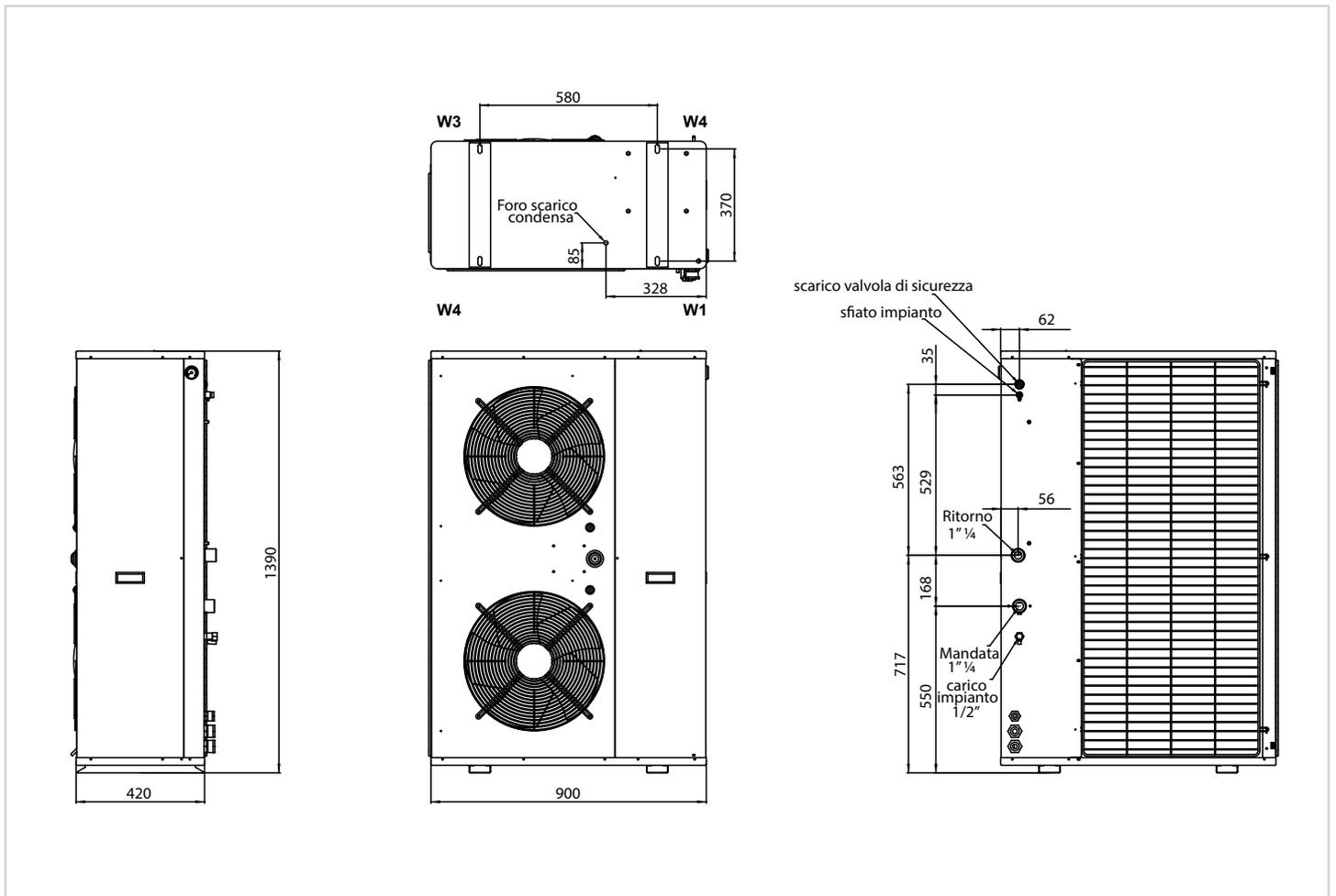
$$\text{Pre carica vaso} = H + 0,3$$

H in bar (10 metri ~ 1 bar)

Nel caso di dislivelli superiori ai 12 metri il volume d'acqua impianto sopra riportato potrebbe diminuire, valutare per ogni impianto se il vaso di espansione in dotazione è sufficiente, altrimenti installare un vaso di espansione aggiuntivo.



Disegni dimensionali PBM 15

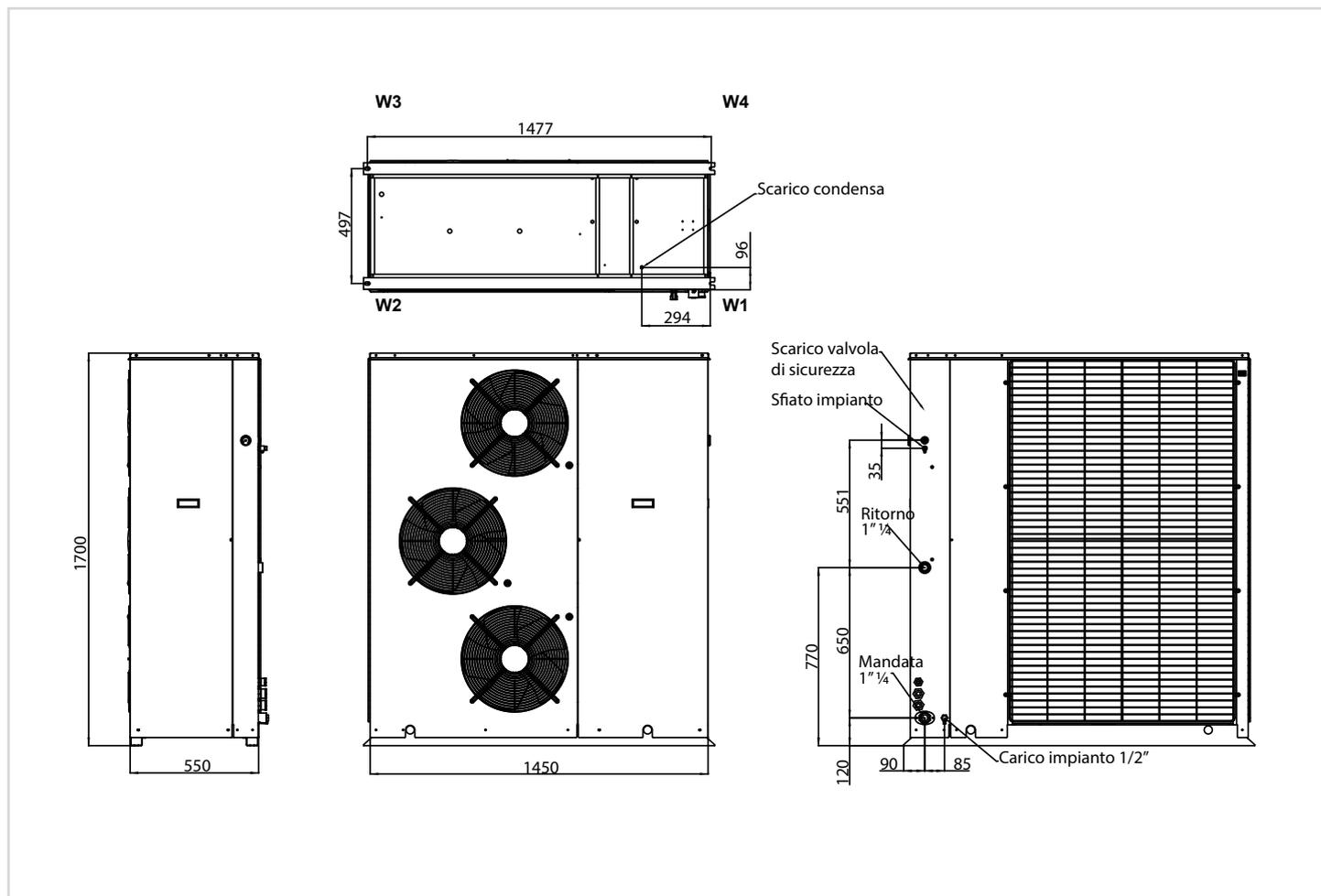


Distribuzione Pesì

PBM 15

W1	kg	71
W2	kg	24
W3	kg	22
W4	kg	63
Totale	kg	180

Disegni dimensionali PBM 25

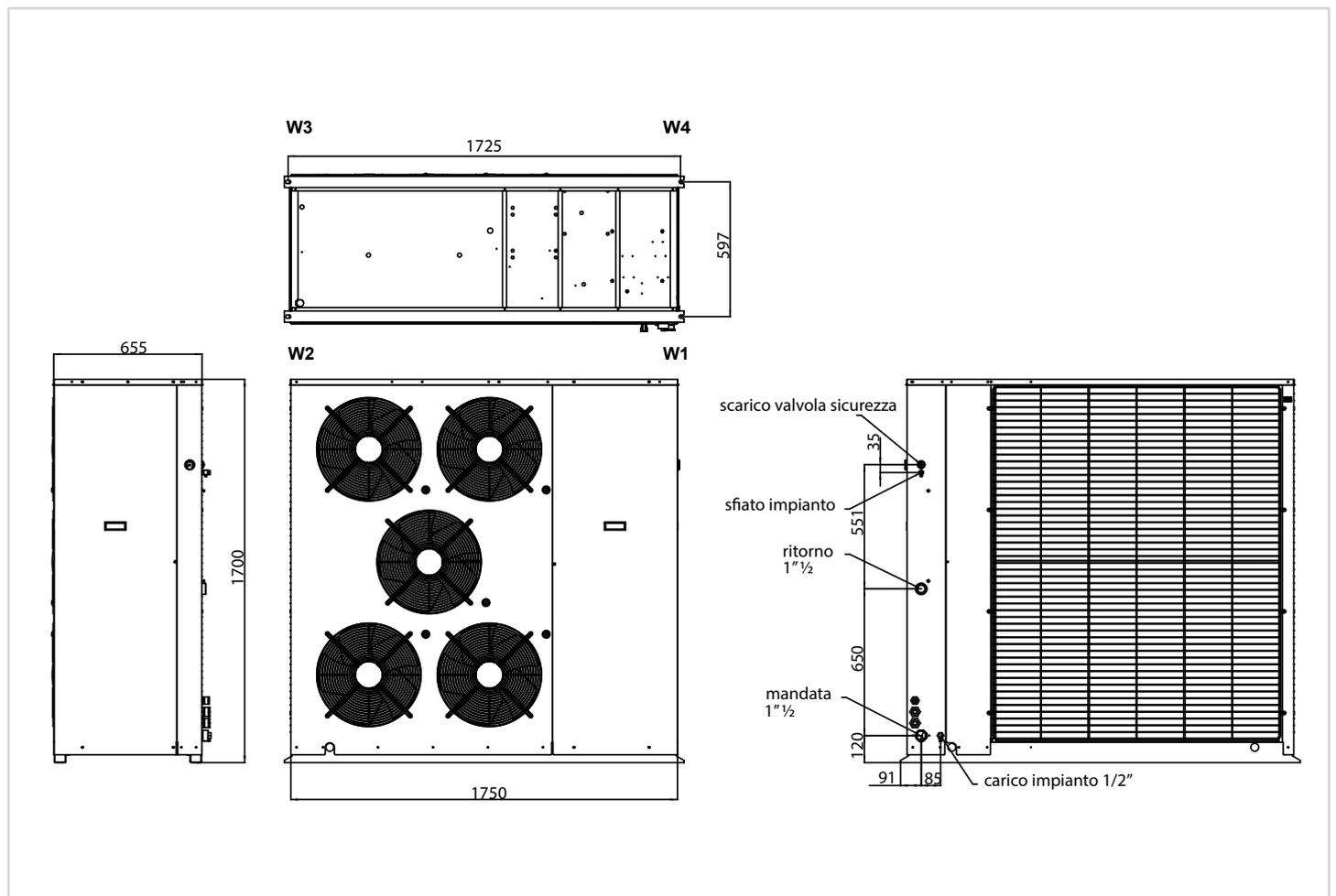


Distribuzione Pesi

PBM 25

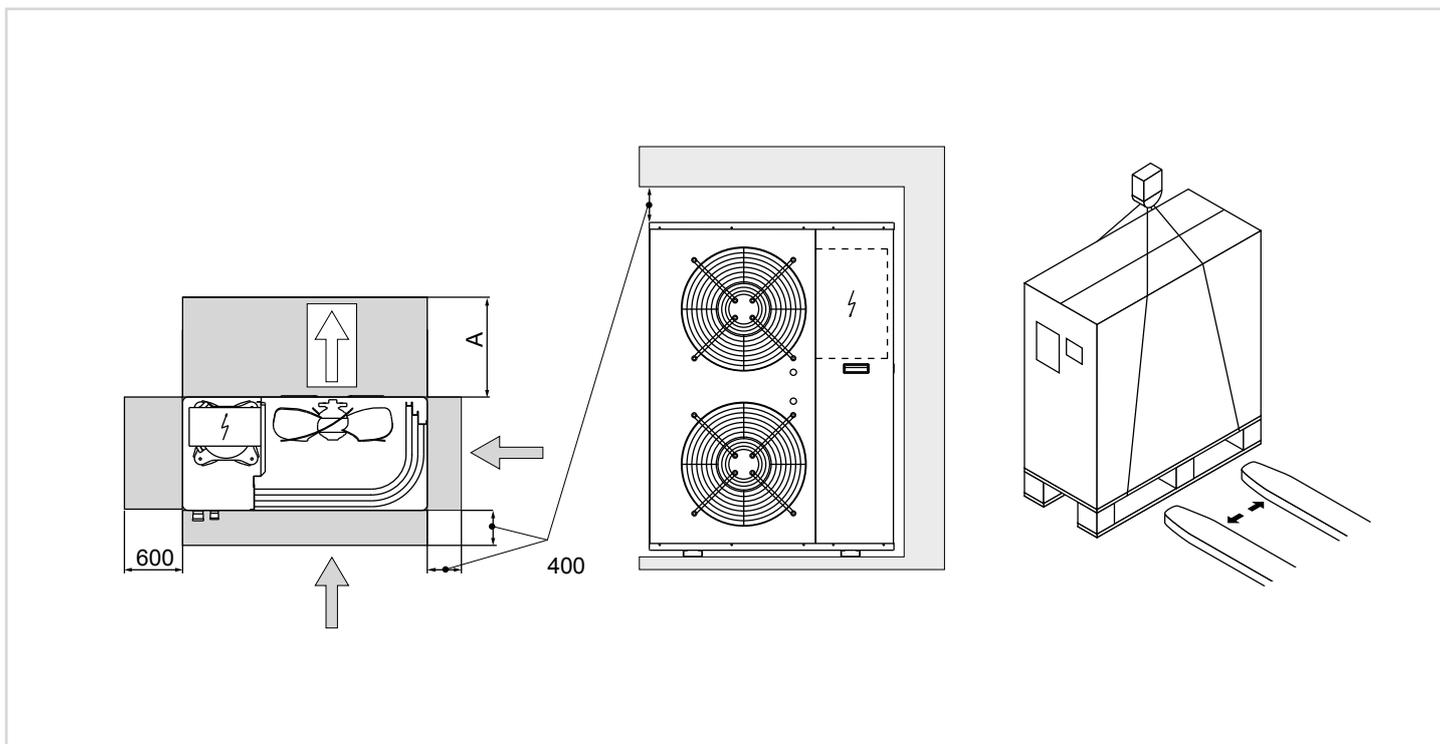
W1	kg	117
W2	kg	54
W3	kg	51
W4	kg	113
Totale	kg	335

Disegni dimensionali PBM 38



Distribuzione Pesi		PBM 38
W1	kg	124
W2	kg	55
W3	kg	52
W4	kg	119
Totale	kg	350

Spazi di rispetto

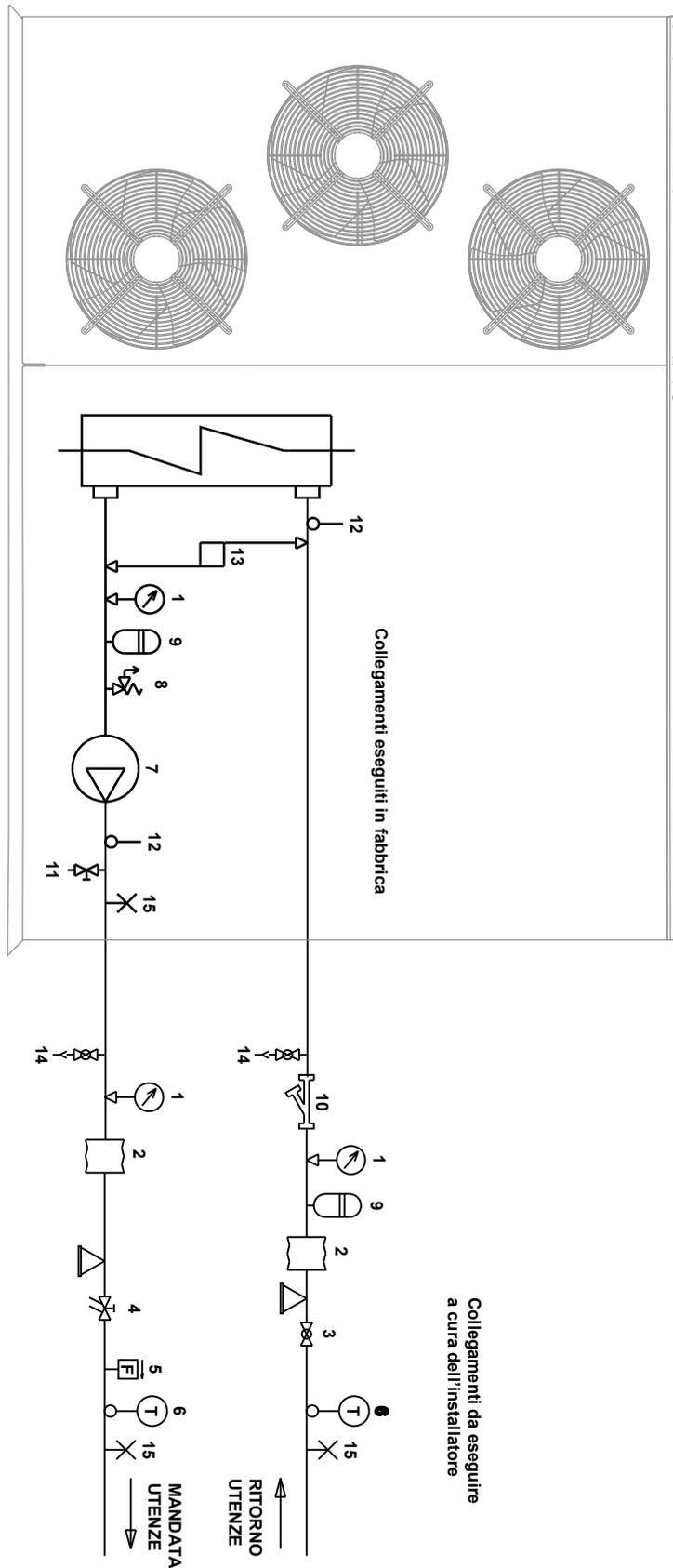


Spazi di rispetto		A
PBM 15	mm	2000
PBM 25	mm	2000
PBM 38	mm	3000

Istruzioni per il sollevamento

- Assicurarsi che tutti i pannelli siano saldamente fissati prima di movimentare l'unità.
- Prima del sollevamento, verificare il peso dell'unità sull'etichetta CE.
- Utilizzare tutti, e soli, i punti di sollevamento indicati.
- Utilizzare funi di uguale lunghezza.
- Utilizzare bilancino distanziatore (non incluso).
- Movimentare l'unità con cautela e senza movimenti bruschi.

Schema idraulico



- 1 Manometro
- 2 Giunto antivibrante
- 3 Valvola di intercettazione
- 4 Valvola di taratura

- 5 Flussostato
- 6 Termometro
- 7 Pompa
- 8 Valvola di sicurezza

- 9 Vaso di espansione
- 10 Filtro a rete
- 11 Valvola di carico/scarico macchina
- 12 Sonda di temperatura

- 13 Pressostato differenziale
- 14 Valvola di scarico/avveggio chimico
- 15 Sfiato impianto

Soluzioni di glicole etilenico

Soluzioni di acqua e glicole etilenico usate come fluido termoconvettore, provocano una variazione delle prestazioni delle unità. Per i dati corretti utilizzare i fattori riportati nella tabella.

	Temperatura di congelamento (°C)							
	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35
	Percentuale di glicole etilenico in peso							
	0	12%	20%	30%	35%	40%	45%	50%
fattore correttivo potenza frigorifera	1	0,985	0,98	0,974	0,97	0,965	0,964	0,96
fattore correttivo portata	1	1,02	1,04	1,075	1,11	1,14	1,17	1,2
fattore correttivo perdite di carico	1	1,07	1,11	1,18	1,22	1,24	1,27	1,3

Livelli sonori a pieno carico

	Potenza sonora								Livello sonoro totale dB(A)
	Bande d'ottava [Hz]								
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
	Livello di potenza sonora dB								
PBM 15	73	72	71	69	67	62	54	49	71
PBM 25	76	75	74	72	70	65	57	52	74
PBM 38	76	77	74	71	69	62	55	52	77

Condizioni di funzionamento:

- Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 12/7°C

- Livelli di potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 9614 nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione EUROVENT (prove acustiche Eurovent 8/1). In accordo alla normativa ISO 3744 per le unità non certificate. Detta certificazione si riferisce specificatamente alla Potenza Sonora in dB(A) che è quindi l'unico dato acustico da considerarsi impegnativo.

	Pressione sonora								Livello sonoro totale dB(A)
	Bande d'ottava [Hz] a 1 m								
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
	Livello di pressione sonora dB								
PBM 15	58	57	56	54	52	47	39	34	56
PBM 25	60	59	58	56	54	49	41	36	58
PBM 38	60	61	58	55	53	46	39	36	61

Condizioni di funzionamento:

- Temperatura aria esterna 35°C, temperatura acqua 12/7°C

- Livello di pressione sonora medio, a 1 (m.) di distanza, per unità in campo libero su superficie riflettente; valore non vincolante ottenuto dal livello di potenza sonora.

Dati uso capitolato

Le pompe di calore aria-acqua monoblocco della gamma PBM sono nate per la produzione di acqua calda con temperatura fino a 58°C, adatte ad essere impiegate in sistemi ibridi con generatori di varia tipologia (caldaie a combustibile fossile, biomasse, termocamini, pannelli solari) per il riscaldamento, il raffrescamento e l'acqua calda sanitaria. L'accurato dimensionamento di tutti i componenti e l'evoluto controllore elettronico permettono alla pompa di calore di essere abbinata a sistemi di distribuzione di tipo radiante, fan-coil o radiatori sia in funzionamento invernale che estivo, con limiti operativi particolarmente estesi. Inoltre, possono essere utilizzate anche per la produzione di acqua calda sanitaria durante tutto il periodo dell'anno, così da contribuire efficacemente all'innalzamento del contributo di energia rinnovabile per il fabbisogno degli edifici.

Le unità sono dotate di solida costruzione metallica in lamiera di acciaio zincata a caldo per la struttura e la pannellatura di contenimento, con verniciatura a polveri poliesteri di grosso spessore, che rende la macchina resistente alle intemperie.

I pannelli sono fissati con viti e sono facilmente amovibili per facilitare le operazioni di manutenzione e riparazione di tutta la componentistica interna. La componentistica elettrica, frigorifera e idraulica è installata in un vano ermeticamente separato dal flusso dell'aria della batteria. In questo modo sono possibili interventi di diagnosi e taratura anche a macchina in funzione.

Il circuito frigorifero, installato e collaudato in fabbrica, comprende:

- compressore ermetico scroll montato su gommini antivibranti, completo di protezione termica elettronica con riarmo manuale centralizzato e resistenze nel carter per il preriscaldamento dell'olio
- carica di refrigerante ecologico R410A
- batteria ad aria con tubi in rame disposti su file sfalsate ed espansi meccanicamente per la massima aderenza alle alette in alluminio. Trattamento idrofilico per facilitare l'evacuazione della condensa. Griglie di protezione. Bacinella per la raccolta della condensa con resistenza elettrica modulante antigelo per facilitare il deflusso dell'acqua nel funzionamento in pompa di calore (di serie su PBM 15).
- scambiatore a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI con isolamento termico anticondensa in neoprene a cellule chiuse. Resistenza elettrica termostata con funzione antigelo. Possibilità di funzionamento anche con miscele glicolate.
- valvola a 4 vie per l'inversione del ciclo frigorifero
- pressostati di alta e bassa pressione
- prese di pressione
- valvola di espansione termostatica con equalizzatore esterno
- filtro disidratatore
- indicatore passaggio liquido con segnalazione presenza umidità
- ricevitore di liquido

Gruppo motoventilante direttamente accoppiato composto da giranti in lamiera stampata con curvatura specificatamente progettata per le massime performances aerauliche, alloggiato in bocchelli fonoassorbenti dal profilo aerodinamico, motori elettrici DC brushless dotati di protezione termica, con velocità variabile per ridurre l'emissione sonora e l'assorbimento elettrico. Griglie di protezione. Grado di protezione IP54.

Il kit idraulico è installato all'interno dell'unità e comprende, oltre allo scambiatore a piastre:

- pompa di circolazione a portata variabile, motore EC, classe A, ERP ready
- pressostato differenziale lato acqua
- vaso di espansione
- valvola di sfiato del circuito
- valvola di sicurezza, taratura 6 bar
- manometro
- gruppo di caricamento manuale

Il quadro elettrico di potenza e controllo a bordo della pompa di calore, costruito in conformità alle norme EN 60204-1/IEC 204-1, è completo di:

- sezionatore generale bloccoporta
- interruttori magnetotermici per compressore e ventilatori
- controllore elettronico
- morsettiere dei circuiti di comando del tipo a molla
- contatti per ON/OFF a distanza
- contatti per commutazione estate/inverno a distanza
- contatti per cumulativo allarmi
- regolazione continua della velocità dei ventilatori
- condensatore di marcia compressore e ventilatore
- fusibili di protezione pompa di circolazione, circuito ausiliario, ventilatore, alimentazione scheda
- autotrasformatore
- relè controllo sequenza fasi
- relè pressostato di sicurezza alta pressione
- relè comando compressore
- interruttore magnetotermico protezione compressore

Il controllore elettronico System Manager PBM, alloggiato all'interno del quadro elettrico, viene controllato tramite un pannello di comando remotabile, da installare in centrale termica, dotato di display LCD retroilluminato. Le principali funzioni sono:

- compensazione climatica sulla base della sonda di temperatura aria esterna (accessorio, collegamento a cura dell'installatore)
- programmazione oraria
- collegamento di più unità per formare cascate, gestite da tastiera di comando dedicata (accessorio)
- integrazione ACS
- interfaccia con generatori esterni (es. caldaie)
- protezione antigelo della macchina e dell'impianto
- controllo dello sbrinamento con logica proprietaria autoadattativa che valuta con estrema accuratezza la quantità di ghiaccio presente sulla batteria sulla base dei segnali delle sonde di temperatura dell'aria esterna e della batteria evaporante, adattando in tempo reale il tempo di inversione di ciclo
- controllo della pompa di circolazione

- regolazione velocità dei ventilatori per ridurre in consumo di energia, estendere i limiti di funzionamento dell'unità e abbassare la rumorosità, particolarmente nel funzionamento notturno.

Dati tecnici PBM 15

- Potenza termica (aria +7°C (b.s.) / +6°C (b.u.) e temperatura di mandata di +35°C - EN 1451): 15,9 kW
- COP: 4,23
- Potenza frigorifera (aria +35°C (b.s.) e temperatura di mandata di +18°C - EN 1451): 17,7 kW
- EER: 3,82
- ESEER: 3,30
- Gas frigorifero: R410A
- Carica refrigerante: 4,5 Kg
- Numero/tipo compressori: 1/scroll
- Numero ventilatori: 2
- Portata acqua nominale (funzionamento invernale): 2,75 m³/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione (funzionamento invernale): 67 kPa
- Portata acqua nominale (funzionamento estivo): 3,06 m³/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione (funzionamento estivo): 54 kPa
- Connessioni idrauliche ingresso/uscita: 1"¼ maschio 1"¼ maschio
- Tensione elettrica di alimentazione: 400V
- Frequenza elettrica di alimentazione: 50 Hz
- Dimensioni totali A x L x P: 1390 mm x 900 mm x 420 mm
- Peso: 180 kg
- Potenza sonora: 71 dB(A)
- Pressione sonora a 1 metro in campo libero su superficie riflettente: 56 dB(A)

Dati tecnici PBM 25

- Potenza termica (aria +7°C (b.s.) / +6°C (b.u.) e temperatura di mandata di +35°C - EN 1451): 25,1 kW
- COP: 4,20
- Potenza frigorifera (aria +35°C (b.s.) e temperatura di mandata di +18°C - EN 1451): 29,2 kW
- EER: 3,81
- ESEER: 3,61
- Gas frigorifero: R410A
- Carica refrigerante: 8,5 Kg
- Numero/tipo compressori: 1/scroll
- Numero ventilatori: 3
- Portata acqua nominale (funzionamento invernale): 4,35 m³/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione (funzionamento invernale): 98 kPa
- Portata acqua nominale (funzionamento estivo): 5,04 m³/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione (funzionamento estivo): 88 kPa
- Connessioni idrauliche ingresso/uscita: 1"¼ maschio 1"¼ maschio
- Tensione elettrica di alimentazione: 400V
- Frequenza elettrica di alimentazione: 50 Hz
- Dimensioni totali A x L x P: 1700 mm x 1450 mm x 550 mm
- Peso: 335 kg
- Potenza sonora: 74 dB(A)
- Pressione sonora a 1 metro in campo libero su superficie riflettente: 58 dB(A)

Dati tecnici PBM 38

- Potenza termica (aria +7°C (b.s.) / +6°C (b.u.) e temperatura di mandata di +35°C - EN 1451): 38,2 kW
- COP: 4,27
- Potenza frigorifera (aria +35°C (b.s.) e temperatura di mandata di +18°C - EN 1451): 43,3 kW
- EER: 3,78
- ESEER: 3,45
- Gas frigorifero: R410A
- Carica refrigerante: 10,8 Kg
- Numero/tipo compressori: 1/scroll
- Numero ventilatori: 5
- Portata acqua nominale (funzionamento invernale): 6,57 m³/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione (funzionamento invernale): 75 kPa
- Portata acqua nominale (funzionamento estivo): 7,45 m³/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione (funzionamento estivo): 57 kPa
- Connessioni idrauliche ingresso/uscita: 1"½ maschio 1"½ maschio
- Tensione elettrica di alimentazione: 400V
- Frequenza elettrica di alimentazione: 50 Hz
- Dimensioni totali A x L x P: 1700 mm x 1750 mm x 665 mm
- Peso: 350 kg
- Potenza sonora: 77 dB(A)
- Pressione sonora a 1 metro in campo libero su superficie riflettente: 61 dB(A)



Qualità Ambiente Sicurezza

sono gli obiettivi strategici di Baxi, e le certificazioni ottenute garantiscono l'osservanza delle specifiche regolamentazioni

BAXISPA

36061 BASSANO DEL GRAPPA (VI)
Via Trozzetti, 20
marketing@baxi.it
www.baxi.it

La casa costruttrice non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza avviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale. Questo prospetto non deve essere considerato come contratto nei confronti di terzi.

Baxi S.p.A. 10-19 (E) F

